

Terres Rares haute intensité

Introduction :

Le tambour magnétique haute intensité Eclipse est idéal pour la suppression continue de contaminants ferreux «corps étrangers» à partir de tout matériau sec en vrac. Souvent installé dans les applications les plus difficiles. Ces unités sont tout à fait fiables pour réussir l'extraction des contaminants.

Les tambours doivent être fixés au niveau de l'extrémité d'évacuation des convoyeurs ou des distributeurs à secousses. Des aimants terres rares extrêmement performants sont incorporés dans une coque de tambour résistante en acier inoxydable. Les aimants restent statiques pendant que le tambour tourne, ce qui permet à l'unité de nettoyer en permanence.

Les unités sont disponibles pour tous les débits et volumes de produit, de 5 à 500m³/h et pour une charge de contaminants allant jusqu'à 50 % du volume de produit total.

Nettoyage :

Le produit traité passe sur la surface du tambour, où tous les contaminants sont attirés. Pendant que le tambour tourne, des ailettes repoussent les contaminants vers l'arrière du tambour et l'extrémité de la zone magnétique, ce qui permet aux contaminants de tomber dans le sens inverse du matériau qui est traité. Le tambour tourne entre 20 et 25 tours par minute, ce qui permet de séparer même le produit le plus lourdement contaminé.

Produits appropriés :

Poudres sèches et granulés, céréales et sable, etc.

Emplacements appropriés :

extrémité de courroie de convoyeur, de distributeur à secousses ou de sections de déversement à l'intérieur d'une ligne.

Avantages :

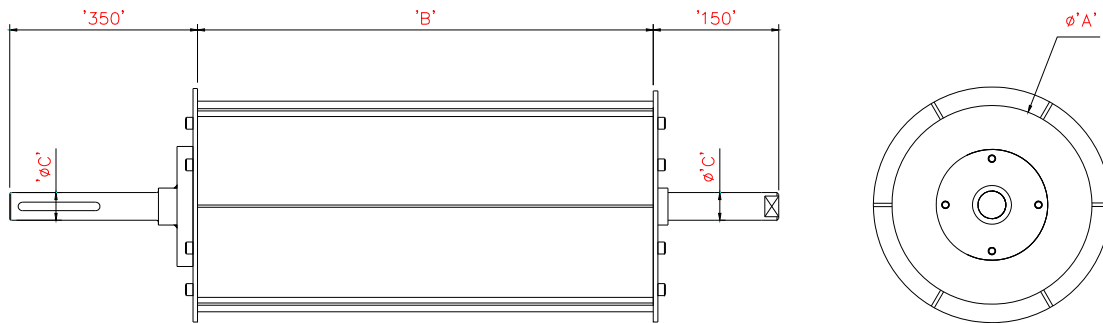
Autonettoyant en permanence ■ Permet de filtrer des produits difficiles à retenir ■ Capacité de volumes élevés ■ Réduit les risques d'étincelles ■ Supprime les contaminants de taille moyenne à importants ■

Catégorie :

Primaire.



Caractéristiques techniques :



Dimensions:

Références	Dia A	largeur B	Dia C	Poids Kgs
DMN2140	215 / 8.5"	400	30	60
DMN2150	215 / 8.5"	500	30	72
DMN2160	215 / 8.5"	600	30	84
DMN2170	215 / 8.5"	700	30	96
DMN2180	215 / 8.5"	800	30	108
DMN2190	215 / 8.5"	900	30	120
DMN21100	215 / 8.5"	1000	30	132
DMN3140	315 / 12.5"	400	40	82
DMN3150	315 / 12.5"	500	40	84
DMN3160	315 / 12.5"	600	40	108
DMN3170	315 / 12.5"	700	40	122
DMN3180	315 / 12.5"	800	40	136
DMN3190	315 / 12.5"	900	40	150
DMN31100	315 / 12.5"	1000	40	154
DMN4040	400 / 15.75"	400	50	125
DMN4050	400 / 15.75"	500	50	140
DMN4060	400 / 15.75"	600	50	155
DMN4070	400 / 15.75"	700	50	170
DMN4080	400 / 15.75"	800	50	185
DMN4090	400 / 15.75"	900	50	200
DMN40100	400 / 15.75"	1000	50	215

Performances :

Toutes les dimensions en mm

Propriétés magnétiques :	Terres rares 3 500 Gauss
Matériau magnétique :	En terres rares, néodyme-fer-bore
Profondeur du champ magnétique :	215mm Dia = 85mm – 315mm Dia = 100mm – 400mm Dia 150mm*
Qualité magnétique :	N35 – Inspecté & confirmé par hystérogaphe avant utilisation
Température :	-20° C/ + 80° C

*Acier doux pièce d'essai 5 mm Ø x 25mm de long

Matériaux :

Corps du tambour :	304 Catégorie acier inoxydable – Qualité Aéronautique
Finition de surface :	sablé

Options :

Matériau magnétique samarium cobalt haute température + 250° C
316 Catégorie acier inoxydable
Certifié ATEX



Juillet 2008.