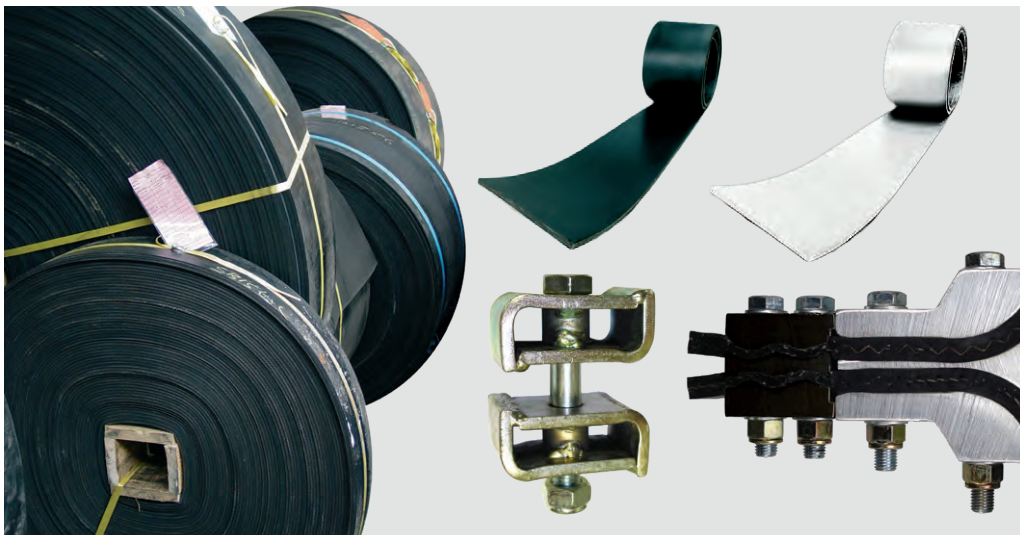


# 斗提机皮带 & 紧固件



4B GROUP



散装物料输送处理领域领先  
核心机械、电子部件供应商

品质 安全 创新 价值

BETTER BY DESIGN

## 斗提皮带



70°C

**SBR**  
4B 标准  
SBR 橡胶斗提皮带EP-SBR  
低延伸率  
适用提升无油脂物料  
适用于磨蚀性强的场合  
2+2mm上下盖胶

Page 4

100°C

**NBR**  
4B 标准  
NBR橡胶斗提皮带EP-NBR  
低延伸率  
适合提升含油脂物料

Page 5

4B标准SBR、NBR皮带采用的结构设计为了满足以下特别的性能要求：

- › 更少的带芯层数获得更高的皮带总强度及皮带锁定稳固性
- › 更小的皮带重量获得更高的皮带强度
- › 皮带层数更少的好处是能适应更小的皮带轮直径，意味着设备结构可以更小，能耗可以更低，投资可以更小
- › 皮带不存在腐蚀，因为聚合物不受湿气影响

120°C

**NBR+K**  
4B标准  
阻燃、防静电、高耐油  
皮带EP- FRAS  
ISO 340/284  
适合提升有燃烧、爆炸风险的高温、高油脂物料-ATEX应用

Page 6

80°C

**FRASOR**  
4B标准  
阻燃、防静电、中度耐油  
皮带EP- FRAS  
ISO 340/284  
适合提升有燃烧、爆炸风险的高温、中度油脂物料-ATEX应用

Page 7

150°C

**T150**  
4B标准  
耐高温皮带EP-T150  
适合提升高温工业物料

Page 8

120°C

**HOT OIL**  
4B标准  
耐热油、阻燃皮带 PPHO120  
ISO 340  
适合提升有燃烧、爆炸风险的热油-ATEX应用

Pages 9

100°C

**FDA-NBR**  
4B标准  
白色食品级皮带  
EPG NBR-FDA  
适合提升含油脂的食品

Page 10

80°C

**FDA-FRASOR**  
4B标准  
白色食品级皮带  
EPK FRASOR-FDA  
适合提升含油脂的食品  
阻燃、防静电-ATEX应用

Page 11

130°C

**STEEL WEB**  
4B标准  
钢网芯皮带  
适合高大重型提升机  
工业物料

Page 12

**BC CLAMP**  
重型皮带扣  
钢网芯皮带的理想紧固件

Page 14

**SUPERGRIP**  
中重型皮带扣

Page 15

**GRIPWELL**  
轻型皮带扣

Page 16

**VICE SPLICE**  
三体式组合皮带扣

Page 17

## 皮带选型指南

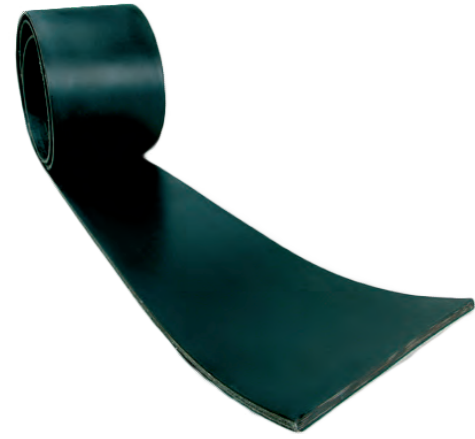
皮带类型 \ 功能	抗静电	耐磨性	耐油脂	阻燃	食品级	使用温度	
						MIN.	MAX.
SBR	✓	✓	✗	✗	✗	-20°C	+70°C
NBR	✓	✓	✓	✗	✗	-25°C	+100°C
NBR+K	✓	✓	✓	✓	✗	-25°C	+120°C
FRASOR	✓	✓	✓	✓	✗	-25°C	+80°C
T150	✓	✓	✗	✗	✗	-20°C	+150°C
HOT OIL	✓	✓	✓	✗	✗	-20°C	+120°C
FDA NBR	✓	✓	✓	✗	✓	-20°C	+100°C
FDA FRASOR	✓	✓	✓	✓	✓	-20°C	+80°C
STEEL WEB	✓	✓	✗	✗	✗	-20°C	+130°C

### 4B - 斗提皮带专家

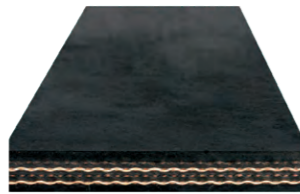
- › 设计所有类型皮带，覆盖所有应用
- › 专业工程师能提供极为详细的技术细节知道
- › 海量库存
- › 按照客户需求裁切、打孔，也可以整卷供货
- › 有库存可当天出货



## 低拉伸率耐磨斗提皮带



也可提供更高强度的皮带  
-EP1000-EP2000 kN/m



### SBR 丁苯橡胶

具有良好的耐磨特性，适合提升温度不超过70°C 的无油脂物料

4B 斗提皮带为分层结构，兼具良好的抗冲击性能和很低的延伸率。EP 芯层采用低延伸率的聚酯纤维为经纱(皮带长度方向)、抗冲击性能好的尼龙纤维为纬纱(皮带宽度方向)的纺织物。皮带制造过程中芯层织物经过预拉伸，能保证很低的延伸率。可以保证在正常的工作拉力下保持1.5%以内的延伸率。

#### 应用场合

- > 无油脂物料，70°C以内

#### 盖胶材料

- > SBR 丁苯橡胶

#### 使用温度范围

- > -20°C ~ +70°C

#### 芯层

- > 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱组成的多层纺织物之间填充着厚度为0.3mm的SBR橡胶。

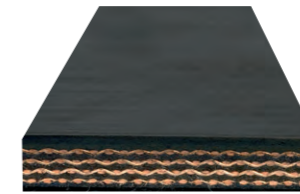
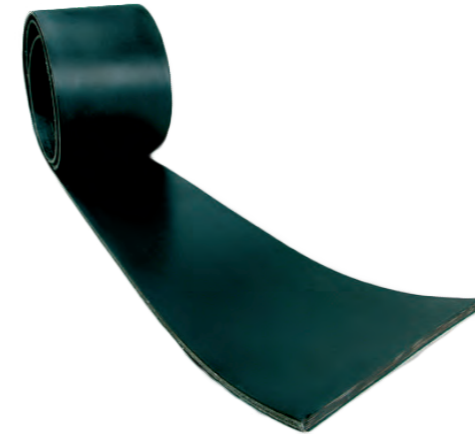
#### 标准

- > 依照 BS 490, DIN 22102 及DIN 22104 标准制造

型号		EP500/3 1+1 SBR	EP630/4 1+1 SBR	EP630/4 2+2 SBR	EP800/5 2+2 SBR
每层抗拉强度	kN/m	160	160	160	160
带芯层数	-	3	4	4	5
总抗拉强度	kN/m	500	630	630	800
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	50	63	63	80
上下盖胶厚度	mm	1.0	1.0	2.0	2.0
皮带厚度	mm	6.0	7.0	9.0	10.5
单位重量	kg/m <sup>2</sup>	7.8	9.0	11.4	13.3
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	500	500	630



## 低拉伸率耐油斗提皮带



### NBR Nitrile 丁腈橡胶

具有良好的耐油脂特性，适合提升温度不超过100°C 的富油物料

4B 斗提皮带为分层结构，兼具良好的抗冲击性能和很低的延伸率。EP 芯层采用低延伸率的聚酯纤维为经纱(皮带长度方向)、抗冲击性能好的尼龙纤维为纬纱(皮带宽度方向)的纺织物。皮带制造过程中芯层织物经过预拉伸，能保证很低的延伸率。可以保证在正常的工作拉力下保持1.5%以内的延伸率。

#### 应用场合

- > 适合提升温度不超过100°C 的含油脂物料

#### 盖胶材料

- > 100% 丁腈橡胶

#### 使用温度范围

- > -25°C to +100°C

#### 芯层

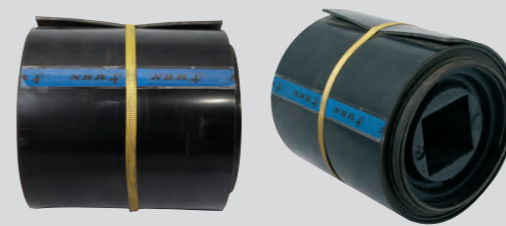
- > 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱组成的多层纺织物之间填充着厚度为0.3mm的SBR橡胶。

- > 100% 丁腈橡胶

#### 标准

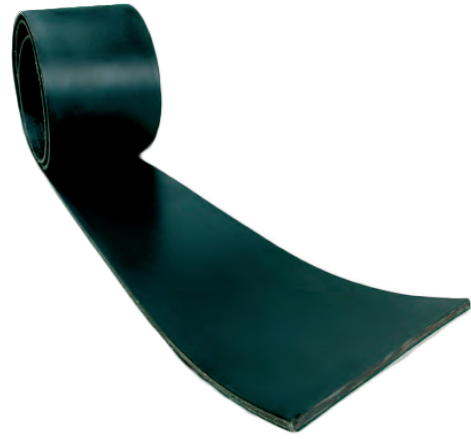
- > 依照 BS 490, DIN 22102 及DIN 22104 标准制造
- > 耐油测试标准 ASTM3 / IRM 903 Reference Oils

型号		EP500/3 1+1 NBR	EP630/4 1.5+1.5 NBR	EP800/4 2+2 NBR	EP1000/5 2+2 NBR	EP1250/5 2+2 NBR	EP1600/5 2+2 NBR
每层抗拉强度	kN/m	160	160	200	200	250	315
带芯层数	-	3	4	4	5	5	5
总抗拉强度	kN/m	500	630	800	1000	1250	1600
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	50	63	80	100	125	160
上下盖胶厚度	mm	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0
皮带厚度	mm	6.0	8.0	9.5	11.0	12.5	13.5
单位重量	kg/m <sup>2</sup>	7.6	10.2	12.0	13.9	15.6	17.5
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	500	500	800	800	1000



NBR 测试标准信息  
ASTM #1 = 1RM 901  
ASTM #3 = 1RM 903  
测试: 70hrs @ 100°C  
+/- 10% ΔV  
+ 20% ΔV (max)

## ISO 340/284 NBR+K - 阻燃、抗静电、高度耐油皮带



ATEX应用  
适合在有起火燃烧、爆炸风险的情况下使用

### 应用场合

- 特别适合于提升高油脂含量的物料，如油菜籽。

### 盖胶材料

- 100% NBR 丁腈橡胶

### 使用温度范围

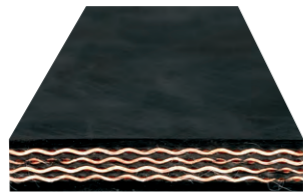
- 25°C ~ +120°C

### 芯层

- 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱组成的多层织物之间填充着厚度为0.3mm的SBR橡胶。

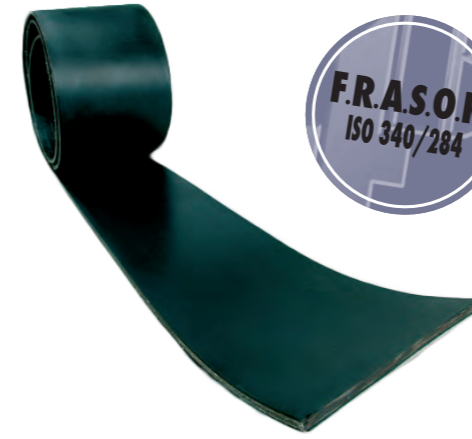
### 标准

- 阻燃标准 ISO 340/EN20340 (DIN 20340)
- 抗静电标准 ISO 84/EN20284 (DIN 20284)
- 制造标准BS490 DIN 22102及 DIN 22104标准



型号		EP400	EP500	EP630	EP800	EP1000	EP1250
带芯层数	-	3	3	3	4	4	5
总抗拉强度	kN/m	400	500	630	800	1000	1250
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	40	50	63	80	100	125
上下盖胶厚度	mm	3+1	3+1	3+1	3+1.5	3+1.5	3+1.5
皮带厚度	mm	7.0	7.5	8.0	10.0	11.0	12.5
单位重量	kg/m <sup>2</sup>	10.5	10.6	11.6	13.8	14.9	17.4
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	315	400	500	630	800

## ISO 340/284 FRASOR - 阻燃、抗静电、中度耐油三防带



适合在有起火燃烧、爆炸风险的情况下使用  
适合提升中度含油脂的物料，比如黄豆。  
适应 ATEX 应用

### 应用场合

- 中度耐受动植物油

### 盖胶材料

- 中度耐油、阻燃，抗静电橡胶

### 使用温度范围

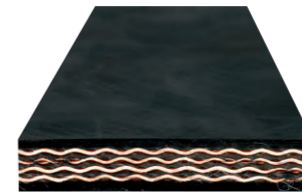
- 25°C ~ +80°C

### 芯层

- 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱组成的多层织物之间填充着厚度为0.3mm的SBR橡胶。

### 标准

- 阻燃标准 ISO 340/EN20340 (DIN 20340)
- 抗静电标准 ISO 84/EN20284 (DIN 20284)
- 制造标准BS490 DIN 22102及 DIN 22104标准



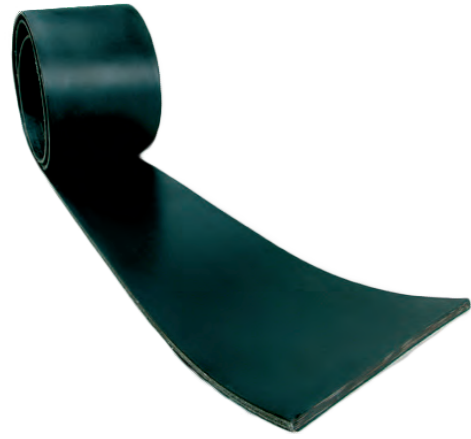
型号		EP315	EP400	EP500	EP630	EP800	EP1000	EP1250	EP1600
带芯层数	-	2	3	3	3	4	4	5	5
总抗拉强度	kN/m	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	32	40	50	63	80	100	125	160
上下盖胶厚度	mm	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1.5	3+1.5	3+1.5	3+1.5
皮带厚度	mm	6.2	7.0	7.5	8.0	10.0	11.0	12.5	14.0
单位重量	kg/m <sup>2</sup>	6.5	9.1	9.9	10.4	13.0	14.1	16.6	18.5
最小皮带轮直径 Ø	mm	250	315	315	400	500	630	800	1000



获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: [www.go4b.com](http://www.go4b.com)



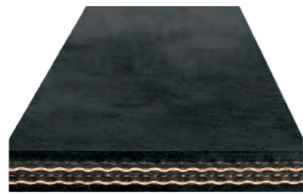
## 耐高温皮带



适合在工作温度150°C，峰值温度180°C条件下使用  
 适合提升高温的水泥、煤炭、干燥的化学品、粉煤灰等工业场合  
 采用3+3的上下盖胶，以防止热量向带芯层传递

### 技术规格参数

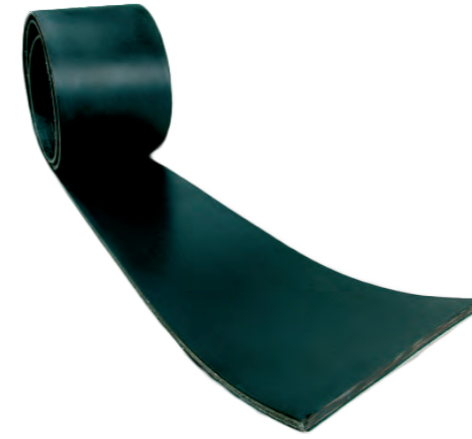
- > 产品制造规范DIN 22102 ETY
- > E = 抗静电 DIN 22104
- > T = 适用温度高达150 °C，上下盖胶及芯层胶采用EPDM三元乙丙橡胶，低温下耐受矿物油、低浓度酸碱腐蚀
- > Y = 良好的耐磨性能 DIN 53516
- > 最大建议工作负荷下的皮带拉伸率不超过2.5%
- > 工作温度 -20°C ~ +150°C



型号	皮带厚度 (mm)	单位重量 (kg/m <sup>2</sup> )	最小皮带轮直径 ø (mm)
EPDM800/4 3+3 NBR T150	11.3	12.0	500



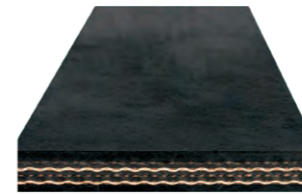
## 耐热油、防火皮带



适合在有起火燃烧、爆炸风险的场合使用，ATEX应用  
 这种特殊皮带能耐受不超过120 °C温度下富含油脂的潮湿环境  
 种种皮带特别适合在高温下提升黄豆、油菜籽，牛饲料等。

### 技术规格参数

- > 产品制造规范: DIN 22102 ETGX
- > E = 抗静电 DIN 22104
- > T = 耐受温度120°C以内油脂物料
- > G = 带芯层、盖胶层都耐受矿物油、植物油、低浓度酸碱、耐水侵蚀
- > X = 良好的耐磨性能
- > K = 阻燃 DIN 22103K - ISO 340/EN 20340
- > 最大建议工作负荷下拉伸率不超过1.5%~2%
- > 使用温度 -20°C ~ +120°C



型号	皮带厚度 (mm)	单位重量 (kg/m <sup>2</sup> )	最小皮带轮直径 ø (mm)
PP800/4 2+2 NBR T120	9.0	9.8	500



获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: [www.go4b.com](http://www.go4b.com)

## NBR - 白色丁腈胶 - FDA认证白色食品级NBR皮带



白色食品级NBR皮带适合提升富含油脂的物料，可与食物直接接触  
广泛应用于大米加工、面粉加工、奶粉加工、食盐、食糖及清洗剂制造

- > FDA 认证品质
- > 高耐油材质 (100%) 丁腈胶

### 技术规格参数

- > 拉伸率低
- > 耐受低浓度酸碱
- > FDA CFR 认证：  
21-177-2600  
DIN 22102 EGA
- > E = 防静电 DIN 22104
- > G = 耐油脂
- > A = 食品级
- > 工作温度：-20°C ~ +100°C



型号		EP400	EP500	EP630	EP800	EP1000
带芯层数	-	3	3	3	4	4
总抗拉强度	kN/m	400	500	630	800	1000
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	40	50	63	80	100
上下盖胶厚度	mm	1.5+1.5	1.5+1.5	1.5+1.5	2+2	2+2
皮带厚度	mm	6.0	6.3	6.9	9.4	10.6
单位重量	kg/m <sup>2</sup>	8.2	8.4	8.7	11.9	12.5
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	315	400	500	630

## FRASOR - ISO 340/284 - FDA认证阻燃、防静电、中耐油皮带



- > FDA 认证
- > 阻燃标准 ISO340
- > ATEX 环境应用
- > 防静电 ISO284
- > 中度耐油盖胶

### 技术规格参数

- > 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱  
多层纺织物具有低拉伸率特性
- > 阻燃标准 ISO340
- > 耐受低浓度酸碱
- > FDA CFR 认证 21-177-2600  
DIN 22102 EGA
- > E = 防静电标准 DIN 22104
- > G = 耐油脂
- > A = 食品级
- > 使用温度 -20°C ~ +80°C



型号		EP400	EP500	EP630	EP800	EP1000
带芯层数	-	3	3	3	4	4
总抗拉强度	kN/m	400	500	630	800	1000
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	40	50	63	80	100
上下盖胶厚度	mm	1.5+1.5	1.5+1.5	1.5+1.5	2+2	2+2
皮带厚度	mm	6.0	6.3	6.9	9.4	10.6
单位重量	kg/m <sup>2</sup>	8.3	8.5	8.8	12.0	12.6
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	315	400	500	630



获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: [www.go4b.com](http://www.go4b.com)

# 钢网芯皮带

## The 4B Steel Web 钢网芯皮带

是一种采用特殊钢网芯的皮带，皮带在长度方向（纵向）延伸率低且又有良好的弹性，而皮带宽度方（横向）向具有良好的刚性。这种内在的弹性让皮带与轻微凸起的皮带轮廓紧密贴合，极大改善了皮带跑偏造成停机的状况。横向的刚性保证了皮带不易被撕裂，而且提升了皮带队漏斗螺栓的抓紧力。也就是说这样的皮带不容易跑偏而且而且皮带强度更好。

相反，多数传统钢芯缺乏纵向的弹性，经过皮带轮的时候，与皮带轮的接触面小得多，容易出现跑偏。

4B钢网芯皮带用于高大的重型工业斗提，其头尾轮距离长，对皮带稳定性要求更高，并且要求具有很高的安全系数。所有4B钢网芯皮带均依照DIN 22102 和ISO 规范制造。

### 技术规格参数

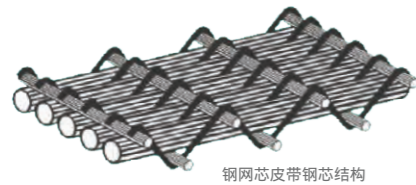
#### 适应高大的高吨位斗提机

- 最高强度 2,500 kN/m
- 上下盖胶 3 + 3 或 4 + 4
- 工作负载下的拉伸率不高于 0.5%
- 耐受130°C的持续温度
- 抗静电
- 按客户要求打孔

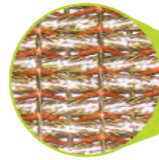
使用温度范围 -20°C ~ +130°C



## 钢网芯皮带



钢网芯皮带钢网结构



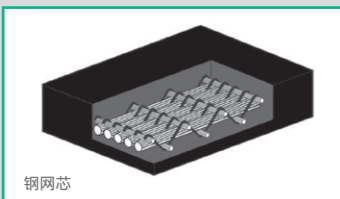
局部放大结构

产品系列范围	上下盖胶厚度 (MM)	皮带厚度 (MM)	最小皮带轮直径 Ø (MM)	单位重量 (KG/M <sup>2</sup> )
SW 800	3+3	12.0	500	18.0
SW 1000	3+3	12.0	500	18.7
SW 1250	3+3	13.0	630	21.0
SW 1400	4+4	15.0	630	24.5
SW 1600	4+4	15.0	630	25.0
SW 1800	4+4	15.0	630	25.5
SW 2000	4+4	15.0	800	26.0
SW 2500*	5+5	18.0	800	32.5

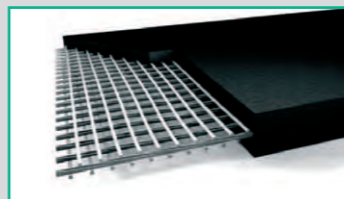
\*特殊订单

其他类型皮带可根据要求定制:

- 类型1 - 超高耐磨皮带，连续使用温度不超过100°C
- 类型2 - 超高内膜皮带，连续使用温度不超过130°C，短暂使用温度不超过150°C
- 类型3 - 高耐油、抗静电、阻燃皮带 ISO 340



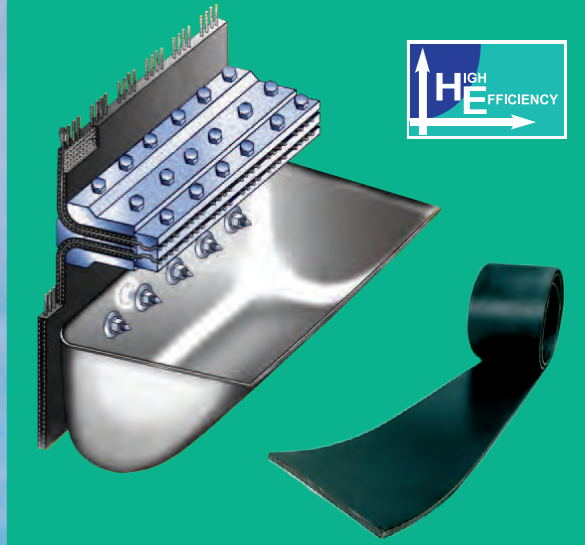
钢网芯



采用BC系列皮带扣  
参见 p.14



## SJ 漏斗 BC 皮带扣 钢网芯皮带



### 大容量漏斗系统 成熟的工业漏斗解决方案

4B能提供成熟的由钢网芯皮带和SJ 大型钢制冲压漏斗组成的漏斗系统，免费提供高性能斗提机的工程设计。

#### 解决方案的显著优势:

- 比起常规系统接上三分之一的设备投入
- 结构紧凑，但提升能力大
- 特别适合高大型斗提机，最高150m
- 维护需要低，维护费用少
- 可适应更高的皮带速度
- 漏斗间距更小
- 更高容量，更高效率



Braine Clamp

BC重型皮带扣在钢网芯皮带的应用



SJ大型冲压漏斗与4B钢网芯皮带组，水泥斗提机应用



欢迎访问4B官网了解更多:  
[www.go4b.com](http://www.go4b.com)

## BC 重型皮带扣



Braime Clamp (BC)

系列重型皮带扣用在重型斗提上。BC系列皮带扣采用三片分体式设计，中间为圆滑的楔形结构，可以最大限度减少对皮带的磨损和破坏。BC为4B Braime原创产品，材质为挤出铝合金。该系列产品已经过市场多年考验，经济可靠。

BC1~BC2可用在EP织物芯层皮带，BC1~BC4 都可以用于钢网芯皮带。BC2、BC3、BC4 皮带扣与另一个独立三体式钢丝锁扣配合使用，钢丝锁扣专门用于锁紧钢网芯皮带的径向钢丝。



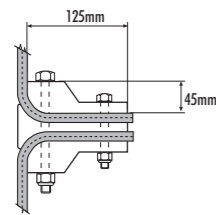
Braime Clamp - BC1\*



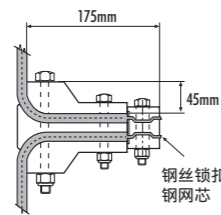
Braime Clamp - BC2  
带三体式钢丝锁扣



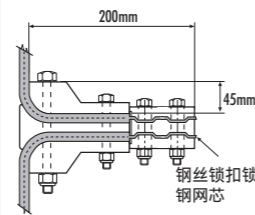
Braime Clamp - BC3  
锁紧钢网芯皮带的状态



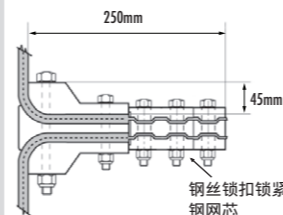
BC1\*



BC2



BC3

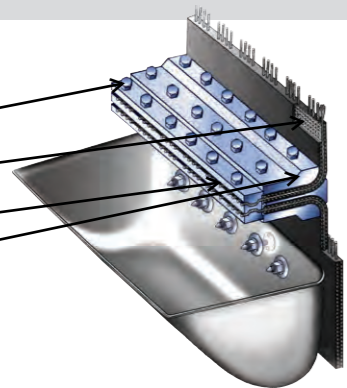


BC4

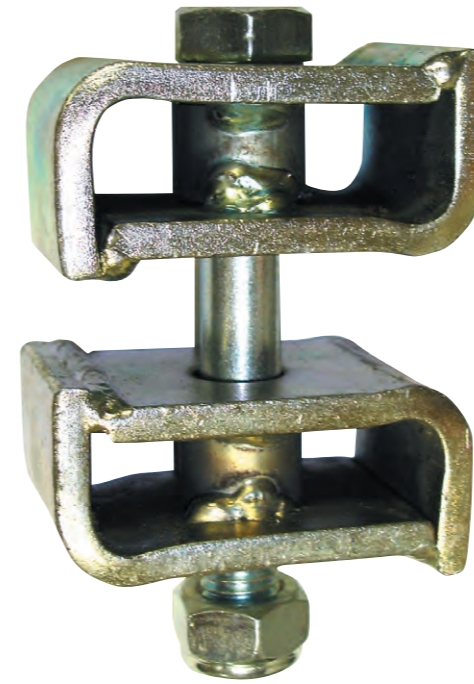
	BC1*	BC2	BC3	BC4
强度	1,400 kN/m	1,600 kN/m	2000 kN/m	2,500 kN/m
单位重量 皮带宽度方向每米	31.6 Kgs/m	56.5 Kgs/m	71 Kgs/m	96 Kgs/m
螺栓	Bolt M16	Bolt M16	Bolt M16	Bolt M16

采用 BC 系列皮带扣  
安装钢网芯皮带接头

- 高强度螺栓
- 皮带芯层
- 高强度钢丝
- 重型皮带扣



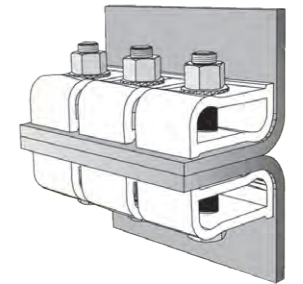
## SUPERGRIP 中重型皮带扣



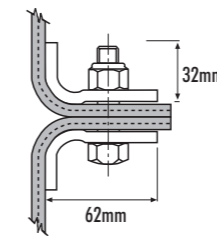
Supergrip

斗提皮带紧固件分上下两个压块，皮带两端被夹在挤出钢制的压块之间，被镀锌高强度螺栓和自锁螺母锁紧。

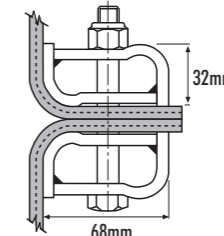
- > 模块化，每个模块宽 50mm
- > 4 种类型，最大皮带强度1250 kN/m，无皮带厚度限制
- > 对分的两块压块，用高强度螺栓和尼龙自锁螺母锁紧即可
- > 标准尼龙自锁螺母，可以用于 80° C 温度，高于80°C温度要使用Philidas 防松螺母
- > 有不锈钢产品可选



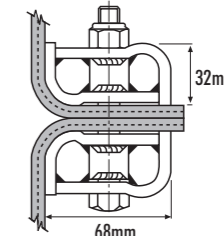
在宽度为150至195mm的皮带上使用3个Supergrip的接头，皮带头最小露出25mm



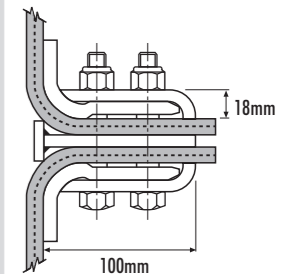
Supergrip No.1



Supergrip No.2



Supergrip No.3



Supergrip No.4

	Supergrip No.1	Supergrip No.2	Supergrip No.3	Supergrip No.4
皮带强度	500 kN/m	630 kN/m	800 kN/m	1,000/1,250 kN/m
重量 (每件)	0.5 Kgs/m	0.8 Kgs/m	0.85 Kgs/m	1.83 Kgs/m
螺栓规格	Bolt M14	Bolt M14	Bolt M14	Bolt M16





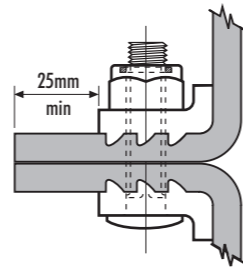
GRIPWELL 轻型皮带扣

Gripwell

轻型铝合金皮带扣，分上下两个压板，压板间有平行的槽，皮带被压在上下压条之间的槽内。采用高强度螺栓和标准尼龙自锁螺栓。

形成的皮带接头平滑，在皮带轮处的运行平稳，内应力小，皮带头之间没有任何相对运动。

- > 适用于皮带强度不超过500 kN/m以及皮带不超过 7.0mm的轻型皮带
- > 压条之间形成咬合区域
- > 标准皮带扣宽度150mm，300mm宽皮带用2个标准皮带扣



皮带宽度 (mm)	实际长度 (mm)	螺栓孔数 (mm)	Ø (mm)	中心孔 (mm)
50	45	2	8.0	25
65	57	2	8.0	33
75	70	2	8.0	43
90	83	3	8.0	2x28
100	96	3	8.0	2.33
115	109	3	8.0	2x42
125	122	4	8.0	3x32
140	134	4	8.0	3x36
150	147	4	8.0	3x40
165	160	5	8.0	4x33
175	172	5	8.0	4x36
200	198	6	8.0	5x34
225	223	6	8.0	5x40
250	248	7	8.0	6x37
275	273	7	8.0	6x41
300	299	8	8.0	7x39



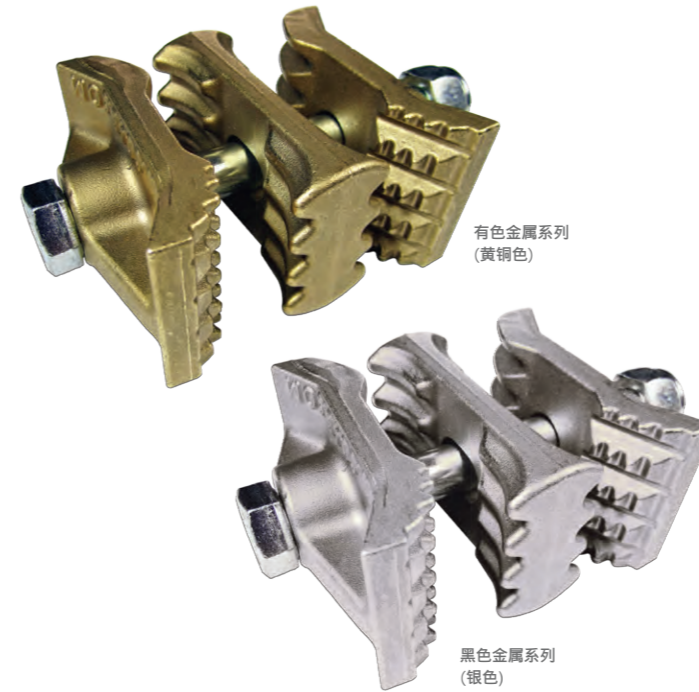
获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: [www.go4b.com](http://www.go4b.com)

MECHANICAL ELEVATOR BELT SPLICES 机械组合皮带扣

4B Vise Splices

机械组合式皮带扣适用于大多数PVC皮带和橡胶皮带。三体式的结构形成两个完全不同的咬合区域。条状的咬合区域在靠近皮带的一边，允许皮带的纵向拉伸运动；格子状的咬合区域在靠近皮带头的一边，防止皮带头部的任何移动。中间块为对称结构，不能装反。

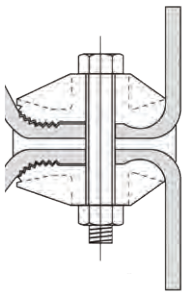
这种结构皮带扣的锁紧力来自皮带的拉伸力，来自皮带根部的拉伸力使上下两块压板在皮带根部一端相互分开，皮带头的一端相互压紧，格子状的咬合区域将皮带仅仅咬住。皮带拉伸力越大，皮带扣咬合力越大。



有色金属系列 (黄铜色)

黑色金属系列 (银色)

- > 适应轻度在 1000 ~ 1400 kN/m 之间的皮带
- > 适应 PVC 及橡胶皮带
- > 不产生电火花 (有色金属型)
- > 每个模块宽度50mm



有色系列	非有色系列
1400 kN/m	1000 kN/m
黄铜色	银色
1.33 kgs	1.18 kgs
260 °C	315 °C



## 斗提机性能分析

4B 工程师能帮助您:

- > 将斗提机提升能力最大化 (TPH)
- > 帮您计算电机功率和轴径
- > 推荐最佳轴速和皮带速度
- > 帮您查找斗提机故障
- > 帮您设计完整的安全监控系统方案

工程设计服务



获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: [www.go4b.com](http://www.go4b.com)

### 机械产品



#### 斗提机漏斗

- > 无缝碳钢压制、不锈钢压制
- > HDP/尼龙/PU/特殊高聚物、复合聚合物
- > 工农业应用



#### 斗提机螺栓

- > EURO 螺栓
- > EASIFIT 螺栓
- > REF 70 螺栓
- > FANG 螺栓



#### 自由锻链节

- > 高强度合金钢, 特殊热处理
- > 外部硬化处理到C57-C62 芯部硬度C40, 保证外硬内韧
- > 最强的抗冲击、抗磨损性能



#### 自由锻链轮、托轮

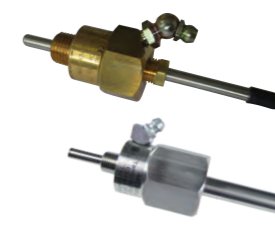
- > 适用于自由锻造链节
- > 由高等级合金钢冷加工成型
- > 最低硬度57 HRC

### 监控电子产品



#### 灾害监控

一站式 ATEX/IECEx/CSA/EAC 认证的灾害监控电子产品, 为斗提机、输送机专门设计, 用于有爆炸起火的高风险环境。



#### 轴承温度传感器

包含PTC、NTC 或 Pt100等温度元件类型, 适应所有起火爆炸的高风险环境应用



#### 各类跑偏传感器

各类接触式、非接触式跑偏传感器, 适用于斗提机、输送机皮带的跑偏监测



#### 速度开关/传感器

各类速度开关、速度传感器及安装套件, 适应所有有起火爆炸风险的环境

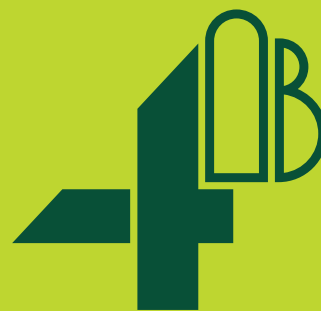
欢迎访问4B官方网站获得:

[www.go4b.com](http://www.go4b.com)

- > 产品手册
- > 安装指南
- > 接线指南
- > CAD 图纸
- > 防爆认证等

## 4B 其他产品型录:

- ▶ 电子产品
- ▶ 斗提机螺栓
- ▶ 斗提机畚斗
- ▶ 自由锻链传动产品



[www.go4b.com](http://www.go4b.com)



BETTER BY DESIGN



### 4B Braime Components

Headquarters  
Hunslet Road  
Leeds, LS10 1JZ, UK  
**Tel:** +44 (0) 113 246 1800  
**Email:** 4b-uk@go4b.com



### 4B Components

625 Erie Avenue  
Morton  
IL 61550, USA  
**Tel:** 309-698-5611



### 4B Asia Pacific

Build No.899/1 Moo 20  
Soi Chongsiri  
Bangplee-Tam Ru Road  
Tanbon Bangpleeyai  
Amphur Bangplee  
Samutprakarn 10540  
Thailand  
**Tel:** +66 (0) 2173-4339  
**Email:** 4b-asiapacific@go4b.com



### 4B China 4B 中国公司

中国江苏省常州市  
武进高新技术产业开发区  
西湖路8号  
津通国际工业园5A一层  
**Tel:** +86-519-88556006  
**Email:** 4b-china@go4b.com



### 4B Australia

Building 1, 41 Bellrick Street  
Acacia Ridge,  
4110, Queensland  
Australia  
**Tel:** +61 (0) 7 3216 9365  
**Email:** 4b-australia@go4b.com



### 4B France

9 Route de Corbie  
80800 Lamotte Warfusée, France  
**Tel:** +33 (0) 3 22 42 32 26  
**Email:** 4b-france@go4b.com



### 4B Deutschland

9 Route de Corbie  
F-80800 Lamotte Warfusée, France  
**Tel:** +49 (0) 2333 601 681  
**Email:** 4b-deutschland@go4b.com



### 4B Africa

14 Newport Business Park  
Mica Drive  
Kya Sand  
2163 Johannesburg  
South Africa  
**Tel:** +27 (0) 11 708 6114  
**Email:** 4b-africa@go4b.com

Our policy is one of continuous improvement; therefore we reserve the right to amend specification without prior notice. All information contained herein is provided in good faith and no warranty is given or implied. E&OE.