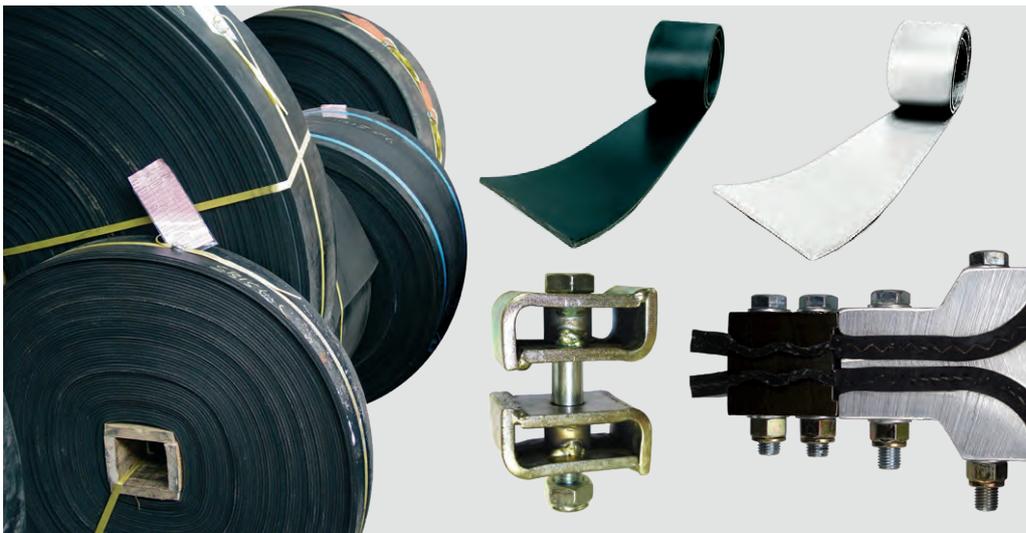


斗提机皮带 & 紧固件



4B GROUP



散装物料输送处理领域领先
核心机械、电子部件供应商

品质 安全 创新 价值

BETTER BY DESIGN

斗提皮带




70°C

SBR
4B 标准
SBR 橡胶斗提皮带EP-SBR
低延伸率
适用提升无油脂物料
适用于腐蚀性强的场合
2+2mm上下盖胶

Page 4



100°C

NBR
4B 标准
NBR橡胶斗提皮带EP-NBR
低延伸率
适合提升含油脂物料

Page 5

4B标准SBR、NBR皮带采用的结构设计为了满足以下特别的性能要求：

- 更多的带芯层数获得更高的皮带总强度及皮带锁定稳固性
- 更小的皮带重量获得更高的皮带强度
- 皮带层数更少的好处是能适应更小的皮带轮直径，意味着设备结构可以更小，能耗可以更低，投资可以更小
- 皮带不存在腐蚀，因为聚合物不受湿气影响



120°C

NBR+K
4B标准
阻燃、防静电、高耐油
皮带EP- FRAS
ISO 340/284
适合提升有燃烧、爆炸风险的高温、高油脂物料-ATEX应用

Page 6



80°C

FRASOR
4B标准
阻燃、防静电、中度耐油
皮带EP- FRAS
ISO 340/284
适合提升有燃烧、爆炸风险的高温、中度油脂物料-ATEX应用

Page 7



150°C

T150
4B标准
耐高温皮带EP-T150
适合提升高温工业物料

Page 8



120°C

HOT OIL
4B标准
耐热油、阻燃皮带 PPHO120
ISO 340
适合提升有燃烧、爆炸风险的热油-ATEX应用

Pages 9



100°C

FDA-NBR
4B标准
白色食品级皮带
EPG NBR-FDA
适合提升含油脂的食品

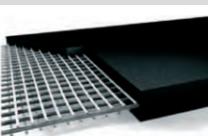
Page 10



80°C

FDA-FRASOR
4B标准
白色食品级皮带
EPK FRASOR-FDA
适合提升含油脂的食品
阻燃、防静电-ATEX应用

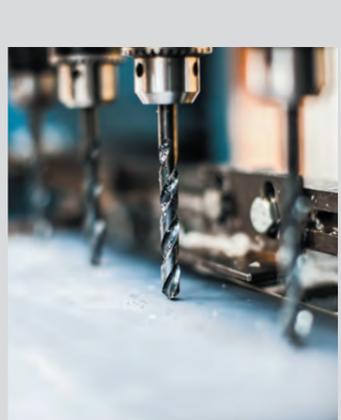
Page 11



130°C

STEEL WEB
4B标准
钢网芯皮带
适合高大重型提升机
工业物料

Page 12




BC CLAMP
重型皮带扣
钢网芯皮带的理想紧固件

Page 14



SUPERGRIP
中重型皮带扣

Page 15



GRIPWELL
轻型皮带扣

Page 16



VICE SPLICE
三体式组合皮带扣

Page 17

皮带选型指南

皮带类型	功能						使用温度	
	抗静电	耐磨性	耐油脂	阻燃	食品级	MIN.	MAX.	
SBR	✓	✓	✗	✗	✗	-20°C	+70°C	
NBR	✓	✓	✓	✗	✗	-25°C	+100°C	
NBR+K	✓	✓	✓	✓	✗	-25°C	+120°C	
FRASOR	✓	✓	✓	✓	✗	-25°C	+80°C	
T150	✓	✓	✗	✗	✗	-20°C	+150°C	
HOT OIL	✓	✓	✓	✗	✗	-20°C	+120°C	
FDA NBR	✓	✓	✓	✗	✓	-20°C	+100°C	
FDA FRASOR	✓	✓	✓	✓	✓	-20°C	+80°C	
STEEL WEB	✓	✓	✗	✗	✗	-20°C	+130°C	

4B - 斗提皮带专家

- 设计所有类型皮带，覆盖所有应用
- 专业工程师能提供极为详细的技术细节知道
- 海量库存
- 按照客户需求裁切、打孔，也可以整卷供货
- 有库存可当天出货



低拉伸率耐磨斗提皮带



也可提供更高强度的皮带
-EP1000-EP2000 kN/m



SBR 丁苯橡胶

具有良好的耐磨特性，适合提升温度不超过70°C 的无油脂物料

4B 斗提皮带为分层结构，兼具良好的抗冲击性能和很低的延伸率。EP 芯层采用低延伸率的聚酯纤维为经纱(皮带长度方向)、抗冲击性能好的尼龙纤维为纬纱(皮带宽度方向)的纺织物。皮带制造过程中芯层织物经过预拉伸，能保证很低的延伸率。可以保证在正常的工作拉力下保持1.5%以内的延伸率。

应用场合

- > 无油脂物料，70°C以内

盖胶材料

- > SBR 丁苯橡胶

使用温度范围

- > -20°C ~ +70°C

芯层

- > 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱组成的多层纺织物之间填充着厚度为0.3mm的SBR橡胶。

标准

- > 依照 BS 490, DIN 22102 及DIN 22104 标准制造

型号		EP500/3 1+1 SBR	EP630/4 1+1 SBR	EP630/4 2+2 SBR	EP800/5 2+2 SBR
每层抗拉强度	kN/m	160	160	160	160
带芯层数	-	3	4	4	5
总抗拉强度	kN/m	500	630	630	800
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	50	63	63	80
上下盖胶厚度	mm	1.0	1.0	2.0	2.0
皮带厚度	mm	6.0	7.0	9.0	10.5
单位重量	kg/m ²	7.8	9.0	11.4	13.3
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	500	500	630



低拉伸率耐油斗提皮带



NBR Nitrile 丁腈橡胶

具有良好的耐油脂特性，适合提升温度不超过100°C 的富油物料

4B 斗提皮带为分层结构，兼具良好的抗冲击性能和很低的延伸率。EP 芯层采用低延伸率的聚酯纤维为经纱(皮带长度方向)、抗冲击性能好的尼龙纤维为纬纱(皮带宽度方向)的纺织物。皮带制造过程中芯层织物经过预拉伸，能保证很低的延伸率。可以保证在正常的工作拉力下保持1.5%以内的延伸率。

应用场合

- > 适合提升温度不超过100°C 的含油脂物料

盖胶材料

- > 100% 丁腈橡胶

使用温度范围

- > -25°C to +100°C

芯层

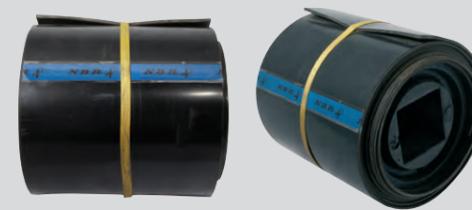
- > 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱组成的多层纺织物之间填充着厚度为0.3mm的SBR橡胶。

- > 100% 丁腈橡胶

标准

- > 依照 BS 490, DIN 22102 及DIN 22104 标准制造
- > 耐油测试标准 ASTM3 / IRM 903 Reference Oils

型号		EP500/3 1+1 NBR	EP630/4 1.5+1.5 NBR	EP800/4 2+2 NBR	EP1000/5 2+2 NBR	EP1250/5 2+2 NBR	EP1600/5 2+2 NBR
每层抗拉强度	kN/m	160	160	200	200	250	315
带芯层数	-	3	4	4	5	5	5
总抗拉强度	kN/m	500	630	800	1000	1250	1600
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	50	63	80	100	125	160
上下盖胶厚度	mm	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0
皮带厚度	mm	6.0	8.0	9.5	11.0	12.5	13.5
单位重量	kg/m ²	7.6	10.2	12.0	13.9	15.6	17.5
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	500	500	800	800	1000



NBR 测试标准信息
ASTM #1 = 1RM 901
ASTM #3 = 1RM 903
测试: 70hrs @ 100°C
+/- 10% ΔV
+ 20% ΔV (max)

ISO 340/284 NBR+K - 阻燃、抗静电、高度耐油皮带



ATEX应用
适合在有起火燃烧、爆炸风险的情况使用

应用场合

- 特别适合于提升高油脂含量的物料，如油菜籽。

盖胶材料

- 100% NBR 丁腈橡胶

使用温度范围

- 25°C ~ +120°C

芯层

- 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱组成的多层纺织物之间填充着厚度为0.3mm的SBR橡胶。

标准

- 阻燃标准 ISO 340/EN20340 (DIN 20340)
- 抗静电标准 ISO 84/EN20284 (DIN 20284)
- 制造标准BS490 DIN 22102及 DIN 22104标准



型号		EP400	EP500	EP630	EP800	EP1000	EP1250
带芯层数	-	3	3	3	4	4	5
总抗拉强度	kN/m	400	500	630	800	1000	1250
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	40	50	63	80	100	125
上下盖胶厚度	mm	3+1	3+1	3+1	3+1.5	3+1.5	3+1.5
皮带厚度	mm	7.0	7.5	8.0	10.0	11.0	12.5
单位重量	kg/m ²	10.5	10.6	11.6	13.8	14.9	17.4
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	315	400	500	630	800

ISO 340/284 FRASOR - 阻燃、抗静电、中度耐油三防带



适合在有起火燃烧、爆炸风险的情况使用
适合提升中度含油脂的物料，比如黄豆。
适应 ATEX 应用

应用场合

- 中度耐受过动植物油

盖胶材料

- 中度耐油、阻燃，抗静电橡胶

使用温度范围

- 25°C ~ +80°C

芯层

- 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱组成的多层纺织物之间填充着厚度为0.3mm的SBR橡胶。

标准

- 阻燃标准 ISO 340/EN20340 (DIN 20340)
- 抗静电标准 ISO 84/EN20284 (DIN 20284)
- 制造标准BS490 DIN 22102及 DIN 22104标准



型号		EP315	EP400	EP500	EP630	EP800	EP1000	EP1250	EP1600
带芯层数	-	2	3	3	3	4	4	5	5
总抗拉强度	kN/m	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	32	40	50	63	80	100	125	160
上下盖胶厚度	mm	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1.5	3+1.5	3+1.5	3+1.5
皮带厚度	mm	6.2	7.0	7.5	8.0	10.0	11.0	12.5	14.0
单位重量	kg/m ²	6.5	9.1	9.9	10.4	13.0	14.1	16.6	18.5
最小皮带轮直径 Ø	mm	250	315	315	400	500	630	800	1000



获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: www.go4b.com



耐高温皮带



适合在工作温度150°C，峰值温度180°C条件下使用
 适合提升高温的水泥、煤炭、干燥的化学品、粉煤灰等工业场合
 采用3+3的上下盖胶，以防止热量向带芯层传递

技术规格参数

- > 产品制造规范DIN 22102 ETY
- > E = 抗静电 DIN 22104
- > T = 适用温度高达150 °C，上下盖胶及芯层胶采用EPDM三元乙丙橡胶，低温下耐受矿物油、低浓度酸碱腐蚀
- > Y = 良好的耐磨性能 DIN 53516
- > 最大建议工作负荷下的皮带拉伸率不超过2.5%
- > 工作温度 -20°C ~ +150°C



型号	皮带厚度 (mm)	单位重量 (kg/m ²)	最小皮带轮直径 Ø (mm)
EPDM800/4 3+3 NBR T150	11.3	12.0	500



耐热油、防火皮带



适合在有起火燃烧、爆炸风险的场合使用，ATEX应用
 这种特殊皮带能耐受不超过120 °C温度下富含油脂的潮湿环境
 种种皮带特别适合在高温下提升黄豆、油菜籽，牛饲料等。

技术规格参数

- > 产品制造规范: DIN 22102 ETGX
- > E = 抗静电 DIN 22104
- > T = 耐受温度120°C以内油脂物料
- > G = 带芯层、盖胶层都耐受矿物油、植物油、低浓度酸碱、耐水侵蚀
- > X = 良好的耐磨性能
- > K = 阻燃 DIN 22103K - ISO 340/EN 20340
- > 最大建议工作负荷下拉伸率不超过1.5%~2%
- > 使用温度 -20°C ~ +120°C



型号	皮带厚度 (mm)	单位重量 (kg/m ²)	最小皮带轮直径 Ø (mm)
PP800/4 2+2 NBR T120	9.0	9.8	500



获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: www.go4b.com

NBR - 白色丁腈胶 - FDA认证白色食品级NBR皮带



白色食品级NBR皮带适合提升富含油脂的物料，可与食物直接接触
广泛应用于大米加工、面粉加工、奶粉加工、食盐、食糖及清洗剂制造

- > FDA 认证品质
- > 高耐油材质 (100%) 丁腈胶

技术规格参数

- > 拉伸率低
- > 耐受低浓度酸碱
- > FDA CFR 认证：
21-177-2600
DIN 22102 EGA
- > E = 防静电 DIN 22104
- > G = 耐油脂
- > A = 食品级
- > 工作温度：-20°C ~ +100°C



型号		EP400	EP500	EP630	EP800	EP1000
带芯层数	-	3	3	3	4	4
总抗拉强度	kN/m	400	500	630	800	1000
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	40	50	63	80	100
上下盖胶厚度	mm	1.5+1.5	1.5+1.5	1.5+1.5	2+2	2+2
皮带厚度	mm	6.0	6.3	6.9	9.4	10.6
单位重量	kg/m ²	8.2	8.4	8.7	11.9	12.5
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	315	400	500	630

FRASOR - ISO 340/284 - FDA认证阻燃、防静电、中耐油皮带



- > FDA 认证
- > 阻燃标准 ISO340
- > ATEX 环境应用
- > 防静电 ISO284
- > 中度耐油盖胶

技术规格参数

- > 聚酯纤维经纱，尼龙纤维纬纱
多层纺织物具有低拉伸率特性
- > 阻燃标准 ISO340
- > 耐受低浓度酸碱
- > FDA CFR 认证 21-177-2600
DIN 22102 EGA
- > E = 防静电标准 DIN 22104
- > G = 耐油脂
- > A = 食品级
- > 使用温度 -20°C ~ +80°C



型号		EP400	EP500	EP630	EP800	EP1000
带芯层数	-	3	3	3	4	4
总抗拉强度	kN/m	400	500	630	800	1000
最大工作抗拉强度 (10 倍安全系数)	kN/m	40	50	63	80	100
上下盖胶厚度	mm	1.5+1.5	1.5+1.5	1.5+1.5	2+2	2+2
皮带厚度	mm	6.0	6.3	6.9	9.4	10.6
单位重量	kg/m ²	8.3	8.5	8.8	12.0	12.6
最小皮带轮直径 Ø	mm	315	315	400	500	630



获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: www.go4b.com

钢网芯皮带

The 4B Steel Web 钢网芯皮带

是一种采用特殊钢网芯的皮带，皮带在长度方向（纵向）延伸率低且又有良好的弹性，而皮带宽度方（横向）向具有良好的刚性。这种内在的弹性让皮带与轻微凸起的皮带轮廓紧密贴合，极大改善了皮带跑偏造成停机的状况。横向的刚性保证了皮带不易被撕裂，而且提升了皮带队漏斗螺栓的抓紧力。也就是说这样的皮带不容易跑偏而且而且皮带强度更好。

相反，多数传统钢芯缺乏纵向的弹性，经过皮带轮的时候，与皮带轮的接触面小得多，容易出现跑偏。

4B钢网芯皮带用于高大的重型工业斗提，其头尾轮距离长，对皮带稳定性要求更高，并且要求具有很高的安全系数。所有4B钢网芯皮带均依照DIN 22102 和ISO 规范制造。

技术规格参数

适应高大的高吨位斗提机

- 最高强度 2,500 kN/m
- 上下盖胶 3 + 3 或 4 + 4
- 工作负载下的拉伸率不高于 0.5%
- 耐受130°C的持续温度
- 抗静电
- 按客户要求打孔

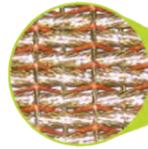
使用温度范围 -20°C ~ +130°C



钢网芯皮带



钢网芯皮带钢网结构



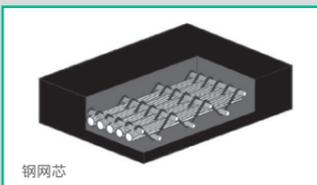
局部放大结构

产品系列范围	上下盖胶厚度 (MM)	皮带厚度 (MM)	最小皮带轮直径 Ø (MM)	单位重量 (KG/M²)
SW 800	3+3	12.0	500	18.0
SW 1000	3+3	12.0	500	18.7
SW 1250	3+3	13.0	630	21.0
SW 1400	4+4	15.0	630	24.5
SW 1600	4+4	15.0	630	25.0
SW 1800	4+4	15.0	630	25.5
SW 2000	4+4	15.0	800	26.0
SW 2500*	5+5	18.0	800	32.5

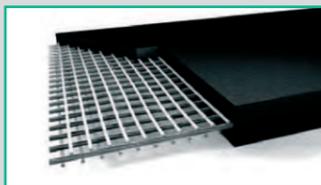
* 特殊订单

其他类型皮带可根据要求定制:

- 类型1 - 超高耐磨皮带，连续使用温度不超过 100°C
- 类型2 - 超高内膜皮带，连续使用温度不超过 130°C，短暂使用温度不超过 150°C
- 类型3 - 高耐油、抗静电、阻燃皮带 ISO 340



钢网芯



采用BC系列皮带扣
参见 p.14



SJ 漏斗 BC 皮带扣 钢网芯皮带



大容量漏斗系统 成熟的工业漏斗解决方案

4B能提供成熟的由钢网芯皮带和SJ 大型钢制冲压漏斗组成的漏斗系统，免费提供高性能斗提机的工程设计。

解决方案的显著优势:

- 比起常规系统接上三分之一的设备投入
- 结构紧凑，但提升能力大
- 特别适合高大型斗提机，最高150m
- 维护需要低，维护费用少
- 可适应更高的皮带速度
- 漏斗间距更小
- 更高容量，更高效率



Braine Clamp

BC重型皮带扣在钢网芯皮带的应用



SJ大型冲压漏斗与4B钢网芯皮带组，水泥斗提机应用



欢迎访问4B官网了解更多:
www.go4b.com

BC 重型皮带扣



Braime Clamp (BC)

系列重型皮带扣用在重型斗提上。BC系列皮带扣采用三片分体式设计，中间为圆滑的楔形结构，可以最大限度减少对皮带的磨损和破坏。BC为4B Braime原创产品，材质为挤出铝合金。该系列产品已经过市场多年考验，经济可靠。

BC1~BC2可用在EP织物芯层皮带，BC1~BC4 都可以用于钢网芯皮带。BC2、BC3、BC4 皮带扣与另一个独立三体式钢丝锁扣配合使用，钢丝锁扣专门用于锁紧钢网芯皮带的径向钢丝。



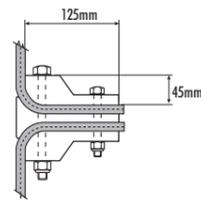
Braime Clamp - BC1*



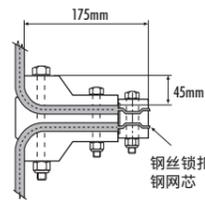
Braime Clamp - BC2
带三体式钢丝锁扣



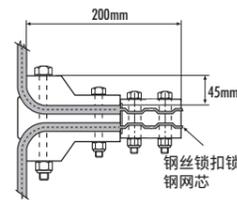
Braime Clamp - BC3
锁紧钢网芯皮带的状态



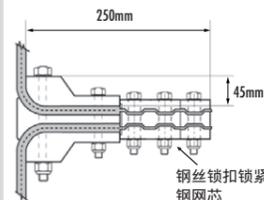
BC1*



BC2



BC3

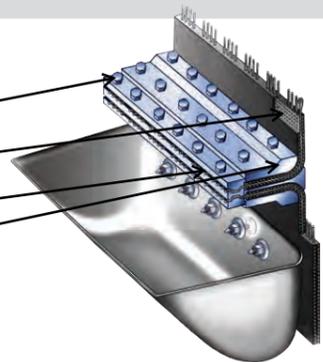


BC4

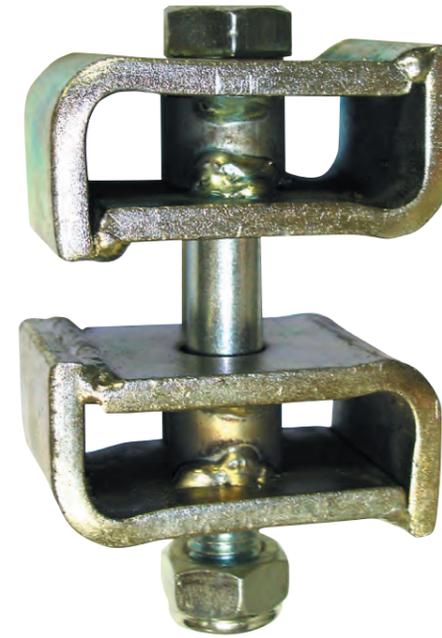
	BC1*	BC2	BC3	BC4
强度	1,400 kN/m	1,600 kN/m	2000 kN/m	2,500 kN/m
单位重量 皮带宽度方向每米	31.6 Kgs/m	56.5 Kgs/m	71 Kgs/m	96 Kgs/m
螺栓	Bolt M16	Bolt M16	Bolt M16	Bolt M16

采用 BC 系列皮带扣 安装钢网芯皮带接头

- 高强度螺栓
- 皮带芯层
- 高强度钢丝
- 重型皮带扣



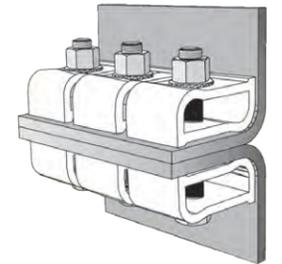
SUPERGRIP 中重型皮带扣



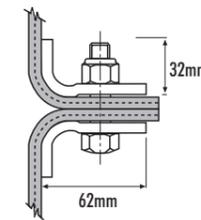
Supergrip

斗提皮带紧固件分上下两个压块，皮带两端被夹在挤出钢制的压块之间，被镀锌高强度螺栓和自锁螺母锁紧。

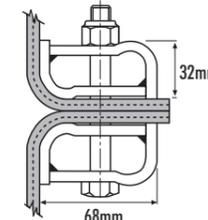
- > 模块化，每个模块宽 50mm
- > 4 种类型，最大皮带强度1250 kN/m，无皮带厚度限制
- > 对分的两块压块，用高强度螺栓和尼龙自锁螺母锁紧即可
- > 标准尼龙自锁螺母，可以用于 80° C 温度，高于80°C温度要使用Philidas 防松螺母
- > 有不锈钢产品可选



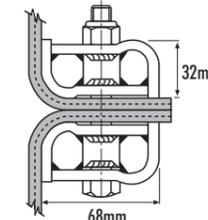
在宽度为150至195mm的皮带上使用3个Supergrip的接头，皮带头最小露出25mm



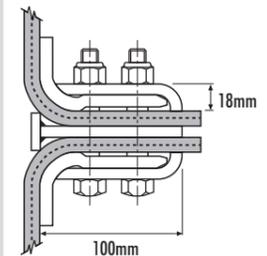
Supergrip No.1



Supergrip No.2



Supergrip No.3



Supergrip No.4

	Supergrip No.1	Supergrip No.2	Supergrip No.3	Supergrip No.4
皮带强度	500 kN/m	630 kN/m	800 kN/m	1,000/1,250 kN/m
重量 (每件)	0.5 Kgs/m	0.8 Kgs/m	0.85 Kgs/m	1.83 Kgs/m
螺栓规格	Bolt M14	Bolt M14	Bolt M14	Bolt M16



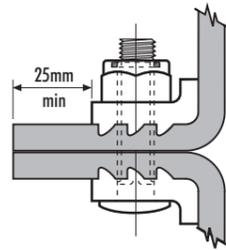
GRIPWELL 轻型皮带扣

Gripwell

轻型铝合金皮带扣，分上下两个压板，压板间有平行的槽，皮带被压在上下压条之间的槽内。采用高强度螺栓和标准尼龙自锁螺栓。

形成的皮带接头平滑，在皮带轮处的运行平稳，内应力小，皮带头之间没有任何相对运动。

- > 适用于皮带强度不超过500 kN/m以及皮带不超过 7.0mm的轻型皮带
- > 压条之间形成咬合区域
- > 标准皮带扣宽度150mm，300mm宽皮带用2个标准皮带扣



皮带宽度 (mm)	实际长度 (mm)	螺栓孔数 (mm)	Ø (mm)	中心孔 (mm)
50	45	2	8.0	25
65	57	2	8.0	33
75	70	2	8.0	43
90	83	3	8.0	2x28
100	96	3	8.0	2.33
115	109	3	8.0	2x42
125	122	4	8.0	3x32
140	134	4	8.0	3x36
150	147	4	8.0	3x40
165	160	5	8.0	4x33
175	172	5	8.0	4x36
200	198	6	8.0	5x34
225	223	6	8.0	5x40
250	248	7	8.0	6x37
275	273	7	8.0	6x41
300	299	8	8.0	7x39



获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: www.go4b.com

MECHANICAL ELEVATOR BELT SPLICES 机械组合皮带扣

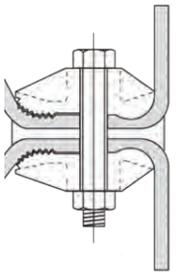
4B Vise Splices

机械组合式皮带扣适用于大多数PVC皮带和橡胶皮带。三体式的结构形成两个完全不同的咬合区域。条状的咬合区域在靠近皮带的一边，允许皮带的纵向拉伸运动；格子状的咬合区域在靠近皮带头的一边，防止皮带头部的任何移动。中间块为对称结构，不能装反。

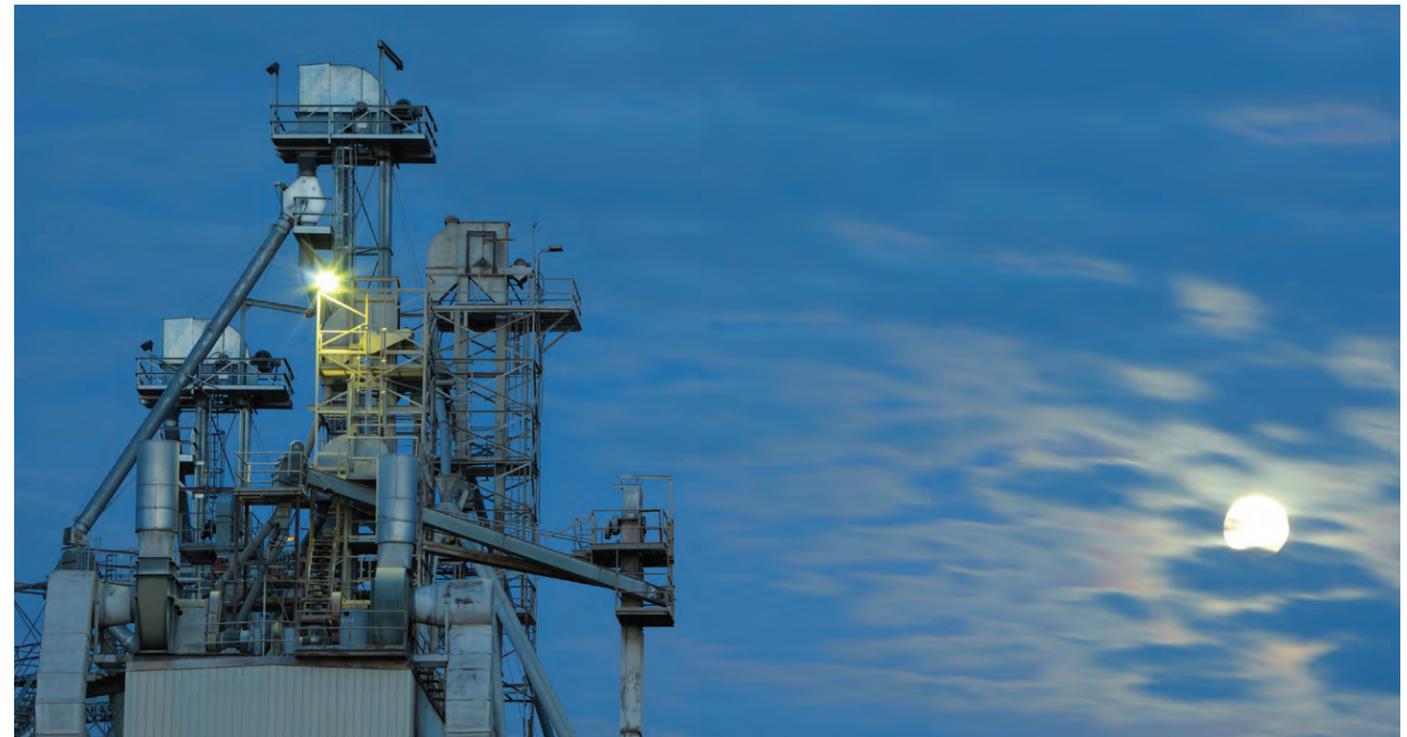
这种结构皮带扣的锁紧力来自皮带的拉伸力，来自皮带根部的拉伸力使上下两块压板在皮带根部一端相互分开，皮带头的一端相互压紧，格子状的咬合区域将皮带仅仅咬住。皮带拉伸力越大，皮带扣咬合力越大。

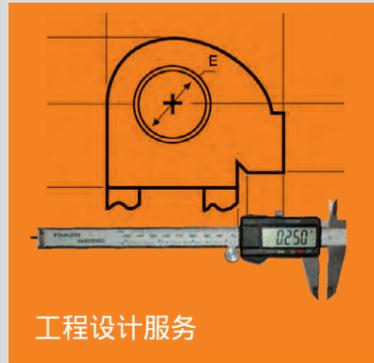


- > 适应轻度在 1000 ~ 1400 kN/m 之间的皮带
- > 适应 PVC 及橡胶皮带
- > 不产生电火花 (有色金属型)
- > 每个模块宽度50mm



有色系列	非有色系列
1400 kN/m	1000 kN/m
黄铜色	银色
1.33 kgs	1.18 kgs
260 °C	315 °C





工程设计服务

斗提机性能分析

4B 工程师能帮助您:

- > 将斗提机提升能力最大化 (TPH)
- > 帮您计算电机功率和轴径
- > 推荐最佳轴速和皮带速度
- > 帮您查找斗提机故障
- > 帮您设计完整的安全监控系统方案



获取免费的工程技术咨询联系 4B 或访问4B官方网站: www.go4b.com

机械产品



斗提机漏斗

- > 无缝碳钢压制、不锈钢压制
- > HDP/尼龙/PU/特殊高聚物、复合聚合物
- > 工农业应用



斗提机漏斗

- > EURO 螺栓
- > EASIFIT 螺栓
- > REF 70 螺栓
- > FANG 螺栓



自由锻链节

- > 高强度合金钢，特殊热处理
- > 外部硬化处理到C57-C62 芯部硬度C40，保证外硬内韧
- > 最强的抗冲击、抗磨损性能



自由锻链轮、托轮

- > 适用于自由锻造链节
- > 由高等级合金钢冷加工成型
- > 最低硬度57 HRC

监控电子产品



灾害监控

一站式 ATEX/IECEx/CSA/EAC 认证的灾害监控电子产品，为斗提机、输送机专门设计，用于有爆炸起火的高风险环境。



轴承温度传感器

包含PTC、NTC 或 Pt100等温度元件类型，适应所有起火爆炸的高风险环境应用



各类跑偏传感器

各类接触式、非接触式跑偏传感器，适用于斗提机、输送机皮带的跑偏监测



速度开关/传感器

各类速度开关、速度传感器及安装套件，适应所有有起火爆炸风险的环境



欢迎访问4B官方网站获得:

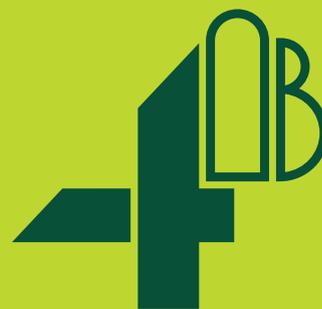
www.go4b.com

- > 产品手册
- > 安装指南
- > 接线指南
- > CAD 图纸
- > 防爆认证等



4B 其他产品型录:

- ▶ 电子产品
- ▶ 斗提机螺栓
- ▶ 斗提机畚斗
- ▶ 自由锻链传动产品



www.go4b.com



BETTER BY DESIGN



4B Braime Components

Headquarters
Hunslet Road
Leeds, LS10 1JZ, UK
Tel: +44 (0) 113 246 1800
Email: 4b-uk@go4b.com



4B Components

625 Erie Avenue
Morton
IL 61550, USA
Tel: 309-698-5611



4B Asia Pacific

Build No.899/1 Moo 20
Soi Chongsiri
Bangplee-Tam Ru Road
Tanbon Bangpleeyai
Amphur Bangplee
Samutprakarn 10540
Thailand
Tel: +66 (0) 2173-4339
Email: 4b-asiapacific@go4b.com



4B China 4B 中国公司

中国江苏省常州市
武进高新技术产业开发区
西湖路8号
津通国际工业园5A一层
Tel: +86-519-88556006
Email: 4b-china@go4b.com



4B Australia

Building 1, 41 Bellrick Street
Acacia Ridge,
4110, Queensland
Australia
Tel: +61 (0) 7 3216 9365
Email: 4b-australia@go4b.com



4B France

9 Route de Corbie
80800 Lamotte Warfusée, France
Tel: +33 (0) 3 22 42 32 26
Email: 4b-france@go4b.com



4B Deutschland

9 Route de Corbie
F-80800 Lamotte Warfusée, France
Tel: +49 (0) 2333 601 681
Email: 4b-deutschland@go4b.com



4B Africa

14 Newport Business Park
Mica Drive
Kya Sand
2163 Johannesburg
South Africa
Tel: +27 (0) 11 708 6114
Email: 4b-africa@go4b.com

Our policy is one of continuous improvement; therefore we reserve the right to amend specification without prior notice. All information contained herein is provided in good faith and no warranty is given or implied. E&OE.