



WDA3 CAPTEUR DE MOUVEMENT ET DE DEPORT DE SANGLE Ex II 1D T120°C & Ex II 2D T80°C

DESCRIPTION

Le capteur BAP2 détecte le mouvement de matériaux ferreux. Il est conçu pour être utilisé sur les élévateurs à godets et les convoyeurs ; en détectant les godets, il permet de mesurer la vitesse ainsi que le déport. Il peut aussi détecter les boulons ferreux qui sont utilisés pour fixer les godets non ferreux. Le capteur peut être utilisé conjointement avec un automate programmable ou avec le WATCHDOG ELITE ou le A400 ELITE. Deux types de signaux sont fournis :

- un signal qui est une sortie en pulsation, pulsation représentant chaque godet détecté
- un second signal qui est continu quand le mouvement des godets est détecté.

Homologué pour les zones explosible poussière de type ZONE 20, 21 ou 22.

SPECIFICATIONS

Model No	WDA3V34CAI
Tension	12-24 Vdc+/- 10%
Tension Max	27v
Courant d'alimentation	25- 65 mA
Courant de sortie	50 mA max.
Rampe de détection	
- sur tête de boulon de dia. 25 mm	25-75 mm
- sur godet	50-100 mm
Vitesse de détection	20-2000 p/min
Protection	IP 66
Température ambiante	-15 à +50°C
Classification ATEX	Confère PROTECTION
Dimensions	Dia. 50 X 150 mm
Trous de fixation bride, M8	87 X 87 mm
Bride	103 X 103 X 25 mm
Câble	6 conducteurs de 3m
Conduit d'entrée	½ " NPT
Poids (poids d'expédition)	500 gr (530 gr)



CONNEXIONS DES CABLES

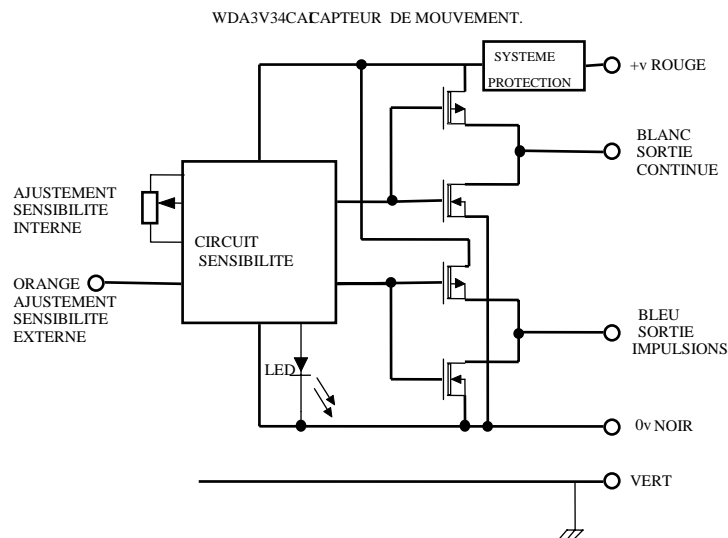
Rouge	+ Ve alimentation 12-24 V
Noir	- Ve alimentation 0 V
Vert	terre (masse) connecté à la carcasse
Jaune/ orange	contrôle 12-24 Vdc
Bleu	sortie en pulsations, normalement état bas, haut quand détection
Blanc	sortie continue, normalement état haut, bas quand détection

Nous conseillons d'alimenter les capteurs avec une alimentation régulée et stabilisée s'il y a un risque de dépasser la tension 27 Vdc.

PROTECTION

Ex II 1D T120°C – CE1180 Baseefa 05ATEX 0088X : IECEx DIP DIP A20 TA120°C – IECEx BAS 05.0031X
Ex II 2D T120°C – CE1180 Baseefa 05ATEX 0089X : IECEx DIP DIP A21 TA120°C – IECEx BAS 05.0032X
Tamb -20°C to +50°C IP66
CSA Class II Division 1 Groups E, F & G

Une fois installé le matériel de catégorie II D doit être nettoyé de façon adéquate, afin de s'assurer que les couches de poussière sont inférieures à 5mm.



CONTROLE

- Le réglage de la sensibilité est obtenu avec un potentiomètre interne et par la tension appliquée sur le câble jaune/orange.
- Pour utiliser le potentiomètre interne, connecter le câble jaune/orange au câble rouge (12-24 Vdc). Tourner le potentiomètre dans le sens horaire pour augmenter la sensibilité.
- Pour utiliser la tension de contrôle externe (A400 etc) connecter le câble jaune/orange sur la sortie de contrôle tension du A400 et tourner complètement le potentiomètre sur le capteur WDA3 dans le sens anti-horaire. Réduire la tension de contrôle pour augmenter la sensibilité.
- Dans les deux configurations, réduire la sensibilité si les pulsations de sorties (LED) deviennent instables.

LA LED INDICATRICE

La led verte montre l'état de sortie des pulsations et clignote chaque fois qu'un godet (un boulon) est détecté. La led doit être éteinte quand aucun godet (boulon) n'est détecté, si non, réduire la sensibilité.

Installation :

- a. La protection IP66 de la capteur doit être maintenu lors d'une utilisation dans un environnement explosible zone 20 et 21.
- b. Vous pouvez installer en option un presse étoupe pour éliminer les risques de tension sur le câble. Le presse étoupe ainsi l'étanchéité devrons être en accordance avec les normes électriques international ou les normes d'installation BS EN 60079 et EN 50281.
- c. Quand d'autres composants certifiés sont utilisés comme une part de l'ensemble, l'utilisateur doit prendre en compte toutes les restrictions qui peuvent être listées dans les certificats.
- d. Le boîtier ne doit pas être modifié en aucune façon sans en référer au fabricant, cela rendrais non valide le certificat .
- e. Tous les câblages doivent être conforme au normes et pratiques nationales et aux instructions (BS EN 600079-14, EN50281)
- f. Les tensions et courants et puissances maximums indiqués sur le label ne doivent pas être dépassés.

LE MONTAGE

Quand il est monté sur le jambage d'un élévateur en acier, faire une découpe de 55 mm de diamètre et fixer le capteur à l'aide de son support .

En alternative, découper un large trou carré, fixer une fenêtre de produit non magnétique et fixer le capteur au centre de cette fenêtre à l'aide de son support.

Quand on doit fixer le capteur sur de l'aluminium, du plastique ou de l'inox amagnétique, il n'est pas nécessaire de découper un trou, le capteur « voit » à travers ces matériaux.

La profondeur de pénétration du capteur peut être réglée avec le support /bride ; quand celle-ci est réglée , serrer le boulon de la bride .Le réglage de la sensibilité final peut être fait par le potentiomètre intégré sur le capteur ou à distance via le câble orange .

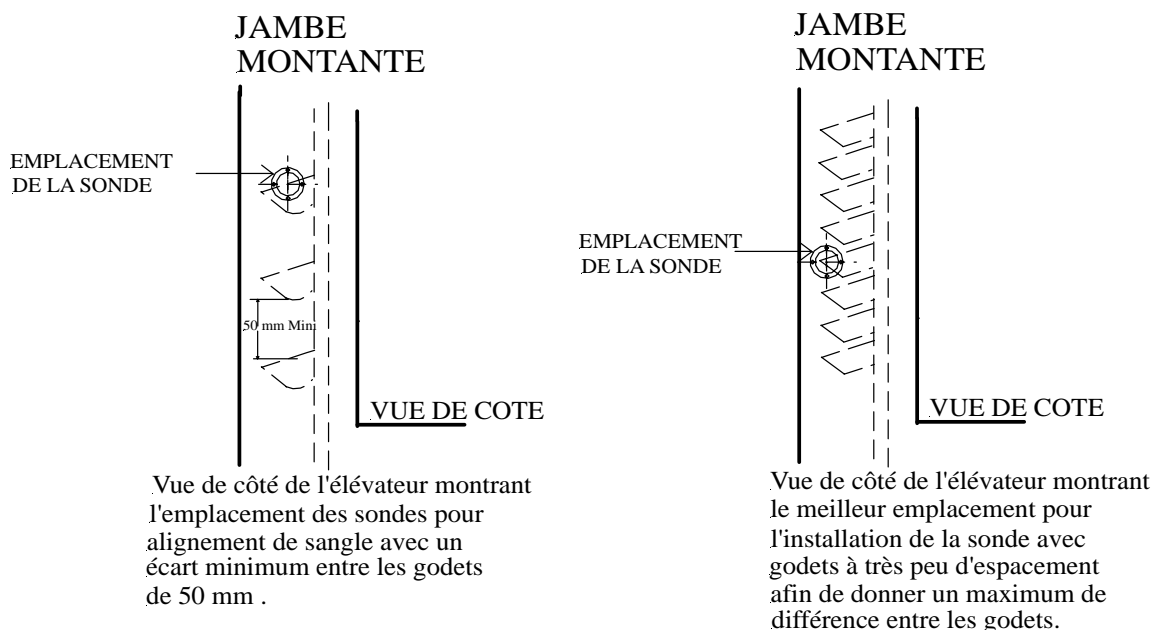
CONNEXIONS ELECTRIQUES

Rouge	+ Ve alimentation 12-24 V +/- 10%
Noir	- Ve alimentation 0 V
Vert	terre (masse) connecté à la carcasse
Jaune/ orange	contrôle 12-24 Vdc
Bleu	sortie en pulsations, normalement état bas, haut quand détection
Blanc	sortie continue, normalement état haut, bas quand détection

COMPARAISON DES COULEURS DE CABLES

WDA3 (corps en inox)	WDA1 (corps en plastique noir)	
Rouge	Marron	+ Ve
Noir	Bleu	- Ve
Vert	Vert	terre
Jaune/ orange	-----	contrôle 12-24 Vdc
Bleu	Noir	sortie en pulsations
Blanc	-----	sortie continue

Note : Le WDA3V34CAI contient un fusible de 160mA et deux fusibles thermique à 73°C (164°F) **non réparable** . Si le capteur est soumis à une température de 73°C ou plus , **un ou les deux fusibles seront détruit**. Penser à la température ambiante du capteur de 50°C (122°F).



9 ROUTE DE CORBIE ♦ 80800 LAMOTTE WARFUSEE ♦ France

www.go4b.com ♦ 4b-france@go4b.com

tél. 03 22 42 32 26 ♦ fax 03 22 42 37 33