

↳ **Responsabilité et dédommagement**

1) Lorsqu'il s'agit d'une installation ou d'une utilisation des produits en tant que parties ou composants d'autres produits machines, l'acheteur est seul responsable pour le respect des prescriptions de sécurité pour l'installation qui sont prescrites par les autorités compétentes et qui sont valables à l'endroit de l'emplacement et du fonctionnement, et/ou pour le respect des prescriptions d'assurance, qui sont indiquées par l'assurance de l'acheteur concernant les préjudices corporels ou matériels ou les pertes de bénéfices par le feu, l'explosion, le gaz ou autres.

2) Ni l'entreprise, ni les fournisseurs ne sont responsables sous aucune condition de la perte ou de préjudices subis par l'acheteur ou par un tiers, causés n'importe comment, concernant des personnes, des propriétés ou intérêts, subis par l'acheteur ou par un tiers, directement ou indirectement en connexion avec l'utilisation. Le fonctionnement ou l'état du produit, si ce n'est en relation directe avec le préjudice corporel ou la mort et là également uniquement si la cause en était la négligence de l'entrepreneur.

3) L'acheteur dédommagera l'entreprise de toute responsabilité pour les actions en justice, les plaintes et les exigences de la part de tiers sous forme de réparations civiles ou autres, de quelque raison que se présentent ces actions, soit directement ou indirectement en relation avec l'utilisation, le fonctionnement ou l'état des produits ou en relation avec la prestation de services.

Limite de responsabilité

Sans préjudice de ce qui à été mentionné ci-dessus, l'entreprise n'est responsable en aucun cas dans les cas suivants :

- a) Pour une perte ou un dommage que subit un acheteur par hasard ou en tant que conséquence d'un fait quelconque, y inclus sans réserve le retard, la retenue la perte de production. La perte de bénéfices ou la responsabilité vis-à-vis de tiers, à l'exclusion de préjudices corporels ou de mort causés par négligence de l'entreprise.
- b) Pour des pertes ou dommages, qui sont couverts par une assurance ou qui, normalement, devraient être couverts par une assurance.

Garantie

Ce matériel est garanti contre tous vices de fabrication pour une période de 12 mois à compter de la date de livraison et sera remplacé sans frais. Celui-ci devra nous être retourné en PORT PAYE.

Octobre 2007

TOUCHSWITCH™

Capteur de départ de bande ou de sangle



Certifié ATEX Zone 20 et CSA

 II 1D T120°C T_{amb} -15 à 45°C

Certificat n° Baseefa01ATEX1192X

 II 2D T80°C T_{amb} -15 à 45°C

Certificat n° Baseefa01ATEX2193X



212693 Class II Div.1 Groups E, F, G
T4A-120°C

Attention ⚠

Tout le câblage doit être en conformité avec la législation électrique locale et nationale et doit être faite par un électricien qualifié.

Monter une boîte de jonctions à 2 m au maximum du capteur, utiliser une gaine pour protéger le câble si nécessaire. Effectuer les connexions nécessaires dans la boîte de jonctions. Le câble de deux mètres du capteur contient 6 conducteurs 22 AWG comme décrit ci-après :

Rouge	+12Vdc (TS2V3CA)	+24Vdc(TS2v4CA)
Noir	0 Vdc	
Vert	Terre	
Blanc	Commun du relais	
Bleu	Contact relais, N.O.	
Orange	Contact relais, N.F.	

Note:

Le relais est alimenté lorsque le capteur est sous tension, et non alimenté lorsque le capteur détecte la bande, la sangle ou le tambour.

↳ Réglage et test

Vérifier que la led rouge du TouchSwitch est allumée et que la bande, la sangle ou le tambour n'est pas en contact avec la face avant de celui-ci. Tourner manuellement et doucement le potentiomètre de test dans le sens horaire jusqu'à l'extinction de la led. Vérifier que l'alarme ou l'arrêt machine fonctionne comme attendu. Replacer la molette de test dans sa position initiale. La Led doit être de nouveau allumée.

A intervalle régulier, tester le fonctionnement du capteur et du système en déportant la sangle, la bande jusqu'à entrer en contact avec le capteur. Vérifier que l'alarme ou l'arrêt se déclenche correctement. Si nécessaire utiliser un tournevis plat afin d'ajuster la sensibilité à l'aide du potentiomètre situé à l'arrière du capteur. Sens horaire pour augmenter la sensibilité, anti-horaire pour diminuer la sensibilité.

**↳ Certificat de conformité**

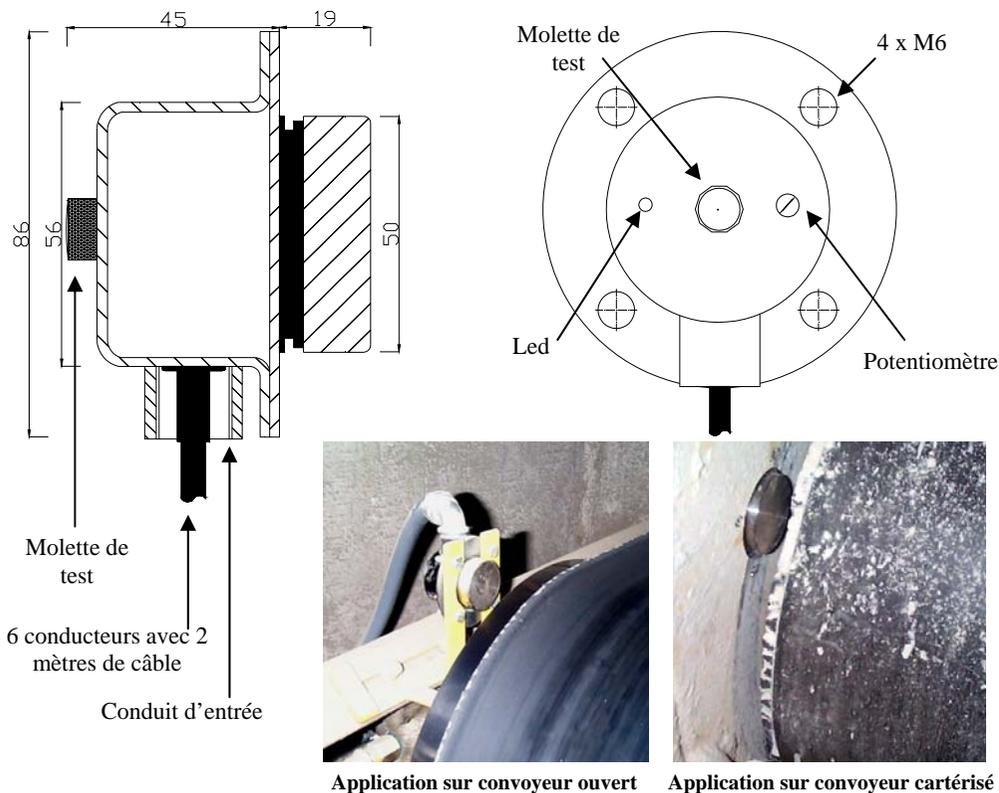
Celui contenant plusieurs pages, nous avons préféré ne pas l'inclure dans le manuel. En revanche, vous avez la possibilité d'obtenir une copie du certificat de conformité en nous le demandant tout simplement par téléphone au 03.22.42.32.26 ou par mail 4b-france@go4b.com.

Attention

Toujours condamner et marquer la machine avant l'installation ou le réglage du capteur

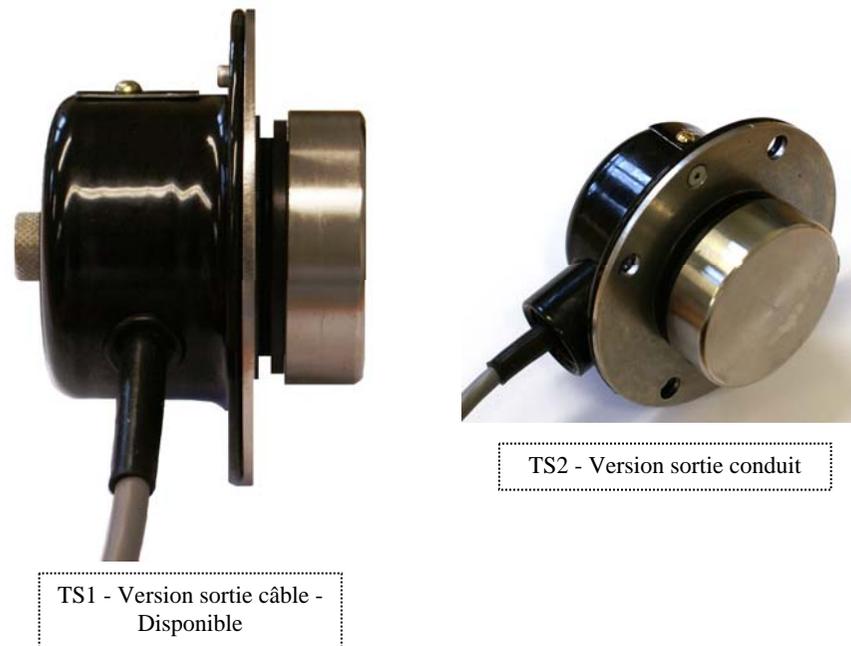
1. Placer vous à l'extérieur du carter de la machine,
2. Tracer l'emplacement où la bande, la sangle ou le tambour se déportera et viendra en contact avec la face sensible en inox du capteur à installer.
3. Percer un trou de $\text{Ø } 55 \text{ mm}$ dans le carter de la machine.
4. Avec le capteur *centré* dans le trou et le conduit d'entrée orientée vers le bas, repérer les quatre points de fixations.
5. Assurez-vous que le joint en caoutchouc (entretoise) est en place puis fixer le capteur en utilisant des vis, des boulons ou des rivets

Si nécessaire, utiliser des entretoises en caoutchouc afin de réduire la distance introduite de la face sensible du capteur dans le carter.



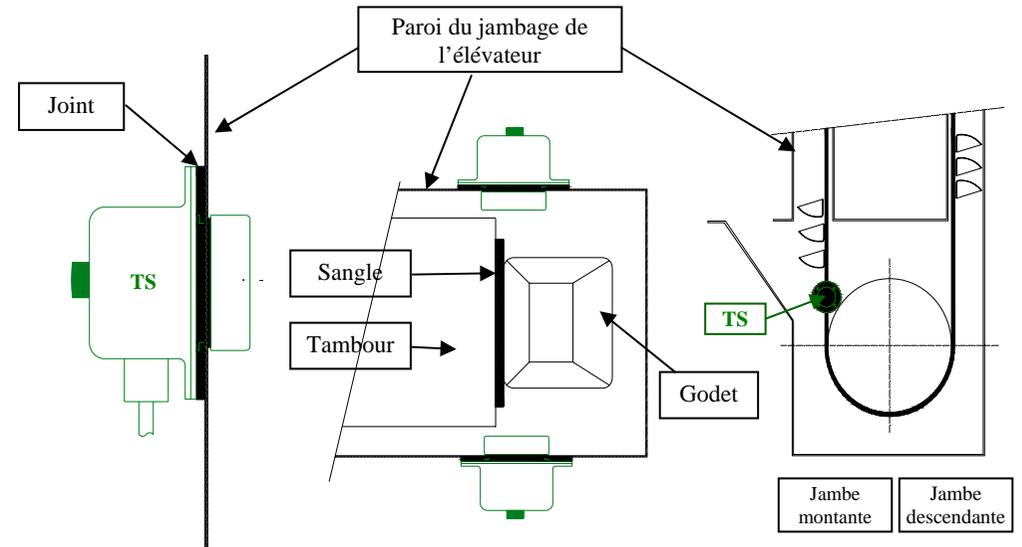
Le **TouchSwitch™** du groupe 4B est un capteur de fin de course électronique sans aucune partie en mouvement. Il est utilisé afin de détecter ou prévenir un déport de bande ou de sangle en zone 20 sur les convoyeurs ou élévateurs de tous types. Le capteur réagit avec la pression que peut exercer la bande, la sangle ou le tambour qui en se déportant, vient entrer en contact avec la face avant du Touchswitch. Celui-ci détecte ainsi via le circuit électronique la force latérale exercée par ceux-ci et active ainsi le contact du relais. Le contact du relais peut être utilisé soit en alarme soit en arrêt machine.

La face de contact du capteur est fabriquée dans un inox très dur afin qu'il y ait un minimum d'usure quand la bande entre en contact. Le capteur n'est pas affecté par la poussière ou l'encrassement. Il pourra toujours travailler malgré un recouvrement de matière. Le **TouchSwitch** est normalement installé par paire de chaque côté de la machine. Habituellement une paire de capteurs est utilisée par tambour et des paires additionnelles peuvent être installées si nécessaire. Une molette de test permet d'effectuer un test simple et rapide afin de vérifier le correct fonctionnement du capteur et de son



Alimentation :	12Vdc (TS2V3C)	24Vdc (TS2V4C)
Consommation :	60mA	50mA
Indication :	Led rouge allumée - Capteur sous tension, Etat normal Led rouge éteinte - Capteur hors tension ou sous pression (2 à 5Kg)	
Ajustement :	Potentiomètre ajustable (2 à 5Kg environ) Le Touchswitch est initialement réglé en usine. Ne pas modifier.	
Sortie :	Contact relais inverseur 5A 250Vac non inductif	
Boîtier :	Acier embouti avec peinture époxy	
Face de contact :	Inox dur	
Conduit d'entrée :	1/2" NPT	
Câble :	2 mètres	
Conducteurs :	6 x 22awg	
Poids :	0,769Kg	
Homologation:	ATEX zone 20 Ex II 1D T120 °C et Ex II 2D T80°C CSA Class 2 Div.1 group e, f, g (USA et Canada)	
Protection :	IP 66, NEMA 4X	
IK :	08	
Dimensions:	45mm x 86mm (Cf. plan)	

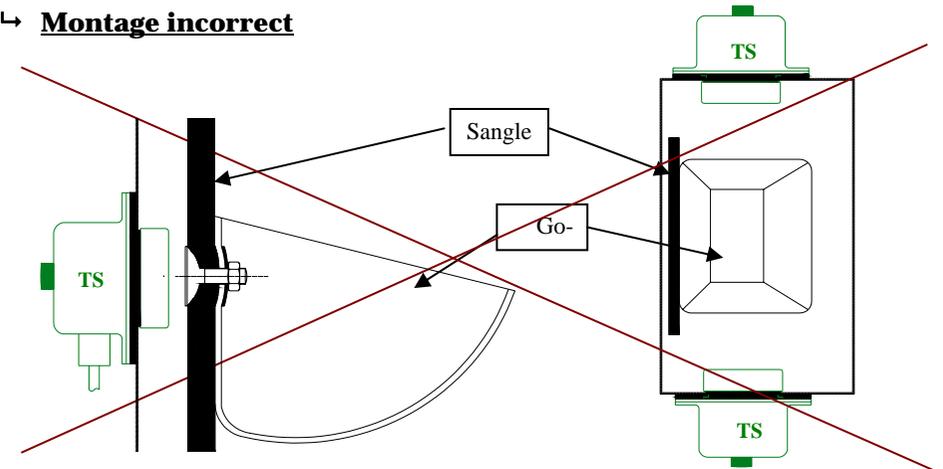
↳ Montage correct



Attention !

Ne pas placer le TouchSwitch sur les boulons ou sur les godets mais bien à hauteur de la sangle ou du tambour de tête à détecter...

↳ Montage incorrect



Nous vous conseillons d'alimenter les capteurs avec une alimentation régulée et stabilisée s'il y a un risque de dépasser la tension Max de 27Vdc.

