

SENSOR DE ROTAÇÃO INDUTIVO

Aprovado para atmosferas explosivas:

ATEX e IECEX zonas 21, e 22 para poeira;

ATEX e IECEx Zone 1, e 2 para gás

Aplicação:

- Detetada condição de velocidade zero
- Usado para detetar condições de rotação perigosas em muitos tipos de máquinas

Características:

- Alimentação de potência multi-tensão a 24-240 VCA/VCC
- 2-fios
- Classificação IP 66
- Corpo nylon roscado ISO M18 x 1.0
- LEDs verde e azul com estado da saída
- Alcance de deteção 6 mm
- Não necessita de calibração
- Atraso no arranque 4s

Números de referência:

- **M1003V10AI**

Acessórios:

- **WG4A-BR** – Conjunto de montagem do veio, 4 impulsos por revolução
- **WG2A-BR** – Conjunto de montagem do veio, 2 impulsos por revolução
- **MAG2000M** – Conector do veio magnético

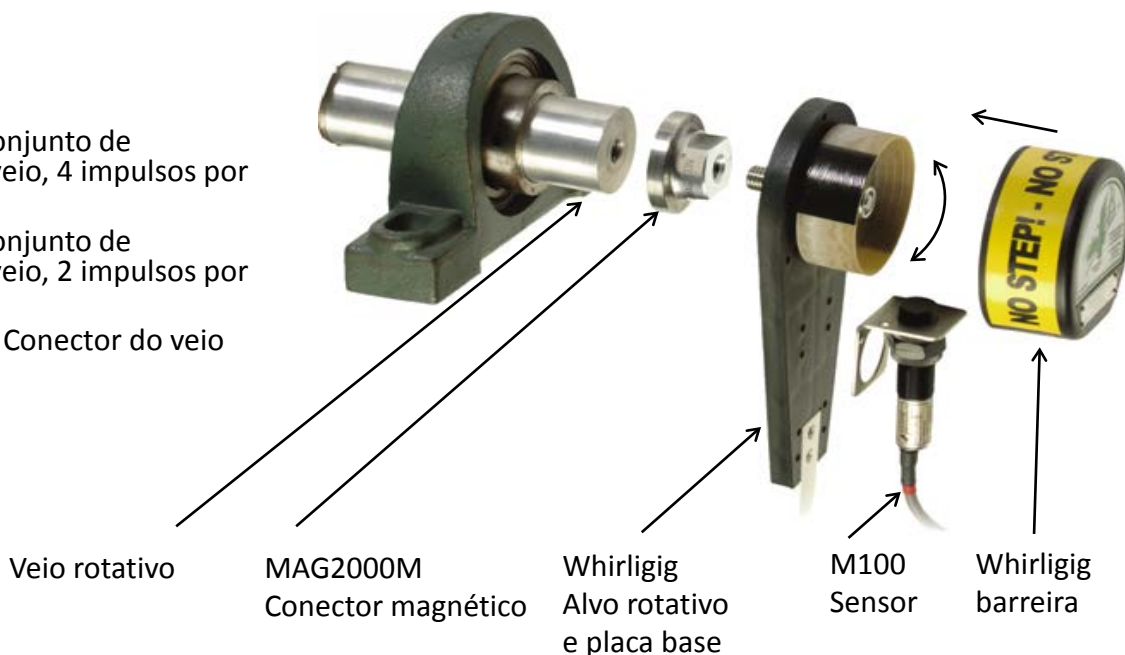


M1003V10AI



M1003 Sensor de Rotação Parado

Mostrar com Whirligig opcional e Mag-Con





ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	M1003V10AI
Alimentação elétrica	24-240 VCA/VCC
Saída	FET
Número de fios	2
Alcance de deteção	6 mm
Intervalo de velocidade	20 – 3,600 impulsos por minuto
Atraso Arranque	4 segundos
Capacidade de Comutação	50 mA
Gama de temperatura de operação	-15 °C a +50 °C
Certificados e aprovações	Zona ATEX e IECEx Zone 21 (Poeira) e Zone 1 (Gás) Aprovada
Proteção	IP66

DIMENSÕES

