

## Indicateur de niveau à aube rotative

Homologués pour milieu explosible poussière Zone 20,21 et 22

### APPLICATION

Conçu pour signaler la présence ou l'absence de matériaux en vrac tels que : produits chimiques, copeaux de bois, grains, granulés et poudres. Il est idéal pour les trémies et les silos ainsi que pour détecter l'obstruction dans les conduits de convoyeurs.

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La détection de la matière est accomplie par une aube rotative. Si la matière empêche la rotation de l'aube, le contact change d'état.

### DES AUBES ADAPTEES

Plusieurs modèles d'aubes inox donnent la possibilité de détecter une gamme très variée de produits allant des plus denses aux plus légers.  
1, 2, 3 ou 4 pales.

### OPTION

**Extension possible**  
**Avec ou sans protection**

Spécifications détaillées, schémas de câblage, manuels d'installation/ instructions disponibles sur demande.



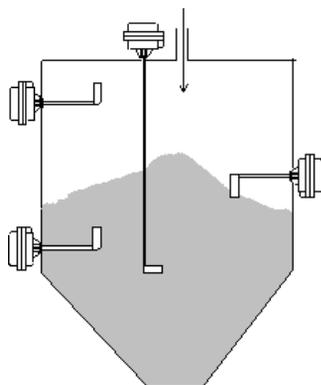
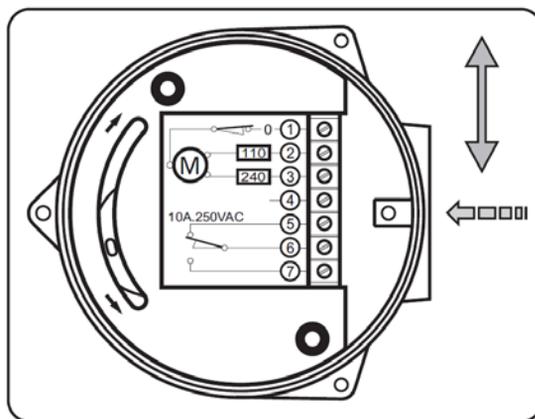
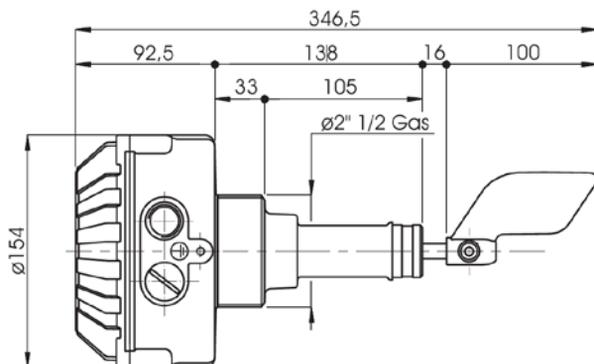
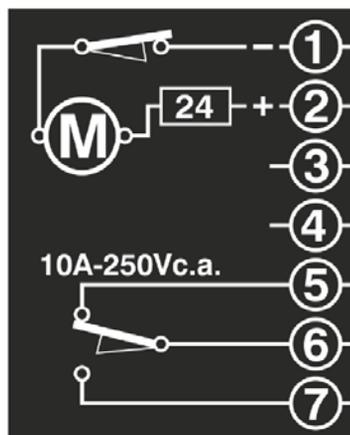
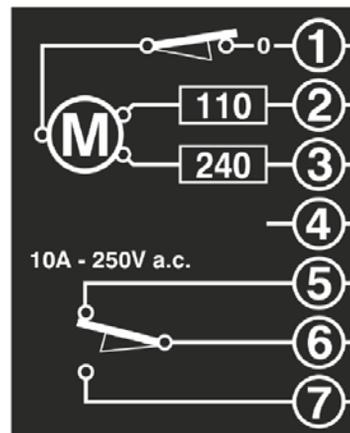
Homologués ATEX

Ex II 1/2D Ex Ta/Tb  
Ex III C T85°C IP65 Da/Db

Merci de se reporter au manuel pour une installation correcte .  
Informations sujets à être modifiées ou corrigées. Octobre 2019.

**SPECIFICATION**

<b>Type</b>	<b>RG1V56A 110/240V ac // RG1V4A 24V dc</b>
<b>Alimentation</b>	110/240 V ac / 24 V dc, 50/60 Hz
<b>Puissance moteur</b>	4W
<b>Température de fonctionnement</b>	-20° à + 70°C
<b>Protection</b>	IP 65
<b>Enceinte</b>	Die-Cast aluminium
<b>Montage</b>	par pas 2"1/2 gaz
<b>Conduits de sortie</b>	2 conduits en 1/2 gaz
<b>Switch High/Low</b>	Position de sécurité désirée (niveau haut ou bas)
<b>Longueur standard</b>	jusqu'à 3,5 m
<b>Sortie</b>	Contacts NO/NF réglés à 10A 250V ac
<b>Poids</b>	1,2kg


**Montage**

**Connections**


Merci de se reporter au manuel pour une installation correcte .  
Informations sujets à être modifiées ou corrigées. Octobre 2019.