

DETECTEUR D'ARRÊT DE ROTATION

Homologué pour milieu explosible:

ATEX and IECEX

Zones 21 & 22 pour poussière

Zones 1 & 2 pour gaz

Application:

- Détecte l'arrêt de la rotation
- Utilisé pour détecter les arrêts de rotation dangereux sur les convoyeurs, élévateurs et autres machines.

Caractéristiques:

- 24-240V AC/DC alimentation multi voltage
- Version 2 fils
- IP 66
- Corps nylon fileté M18 x 1.0 ISO
- Visualisation de l'état de sortie par LED bleu et verte
- Détecte jusqu'à 6mm
- Pas de calibration requise
- Retard au démarrage 4s

Code :

- **M1003V10AI**

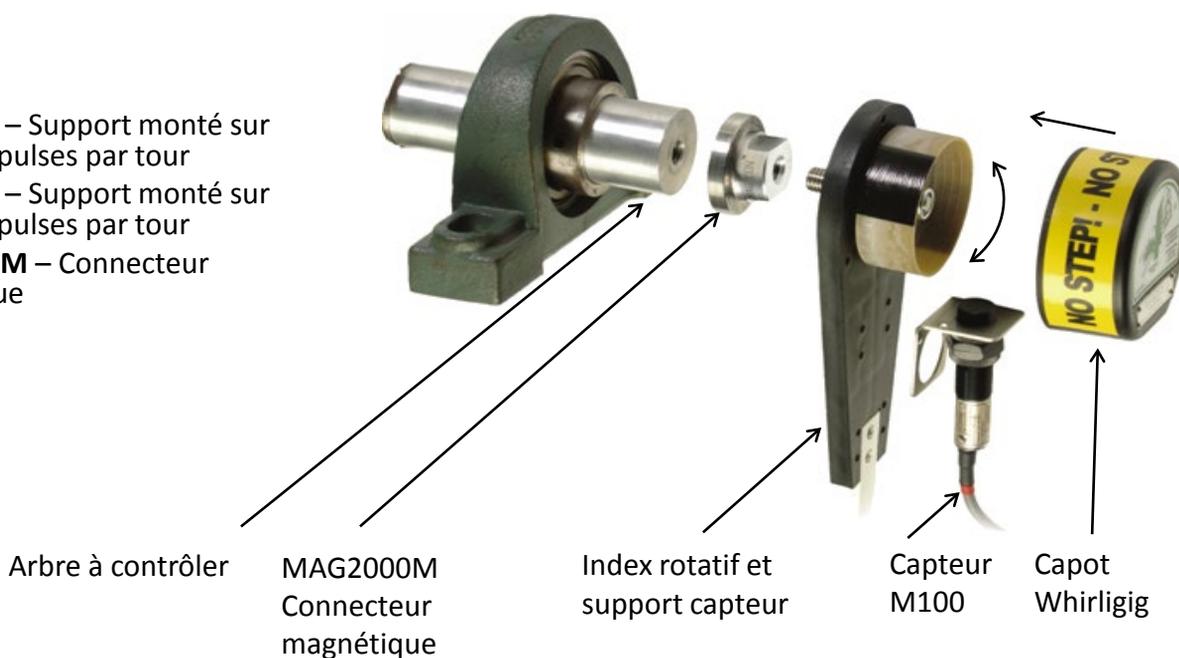


M1003 Détecteur d'arrêt

Illustré avec Whirligig and Mag-Con en option

Options:

- **WG4A-BR** – Support monté sur l'arbre , 4 pulses par tour
- **WG2A-BR** – Support monté sur l'arbre , 2 pulses par tour
- **MAG2000M** – Connecteur magnétique

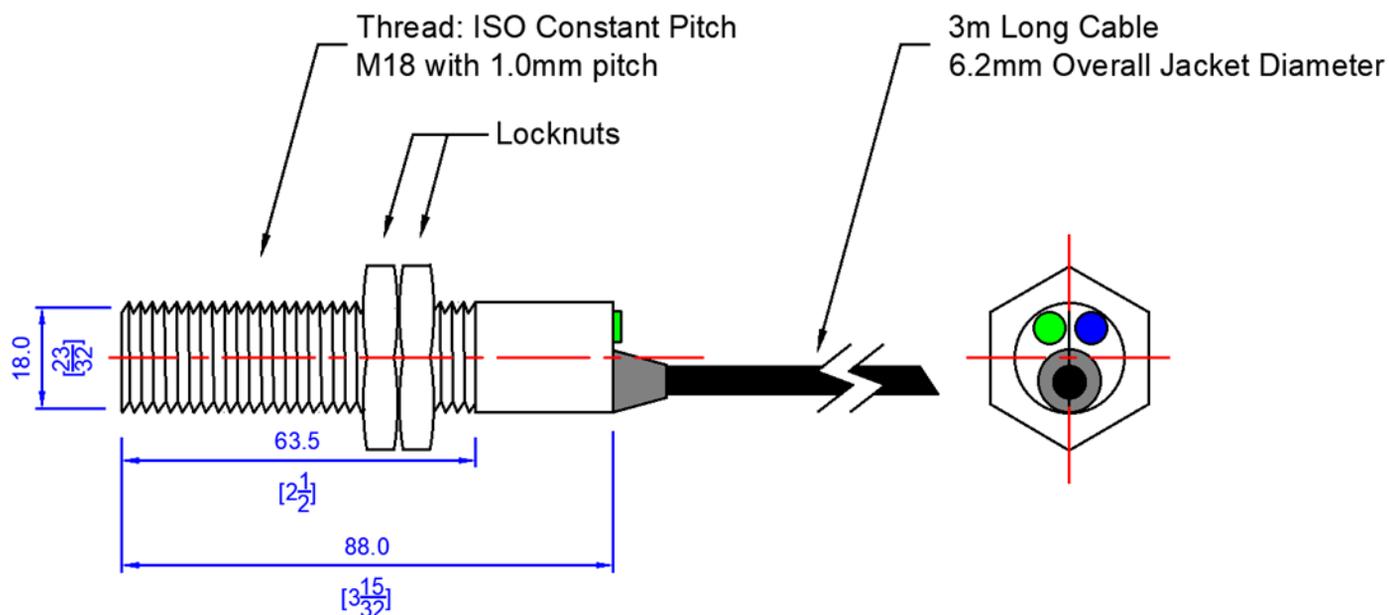


Merci de se reporter au manuel pour installation correcte.
Informations susceptibles d'être modifiées ou corrigées. Août 2018

SPECIFICATIONS

Model	M1003V10AI
Alimentation	24-240 VAC/VDC
Signal de sortie	FET
Nombre de fils	2
Portée de détection	6 mm
Fréquence de détection	20 - 3600 PPM
Retard au démarrage	4 secondes
Capacité maximale	50 mA
Température d'utilisation	-15°C à +50°C
Certifications	ATEX et IECEx Zone 21 + Zone 1
Protection	IP66

DIMENSIONS



Note: Toutes les dimensions sont en mm et inches