

SENSOR INDUCTIVO DE AUSENCIA DE ROTACIÓN

Homologado para atmósferas explosivas:

ATEX e IECEx, zonas 21, y 22 de polvo;

ATEX e IECEx, zonas 1, y 2 de gas

Aplicación:

- Detecta el estado de cero rotación
- Se utiliza para detectar estados peligrosos causados por el cese de la rotación en diversos tipos de máquinas

Características:

- Alimentación multitensión de 24 a 240 V CA/CC
- 2 cables
- Categoría IP66
- Cuerpo de nailon con rosca ISO M18 x 1
- Indicadores LED azul y verde del estado de salida
- Rango de detección de 6 mm
- No es necesaria la calibración
- Retardo tras el arranque

Números de pieza:

- **M1003V10AI**

Accesorios:

- **WG4A-BR:** Conjunto de montaje en eje, 4 pulsos por revolución
- **WG2A-BR:** Conjunto de montaje en eje, 2 pulsos por revolución
- **MAG2000M:** Conector de eje magnético

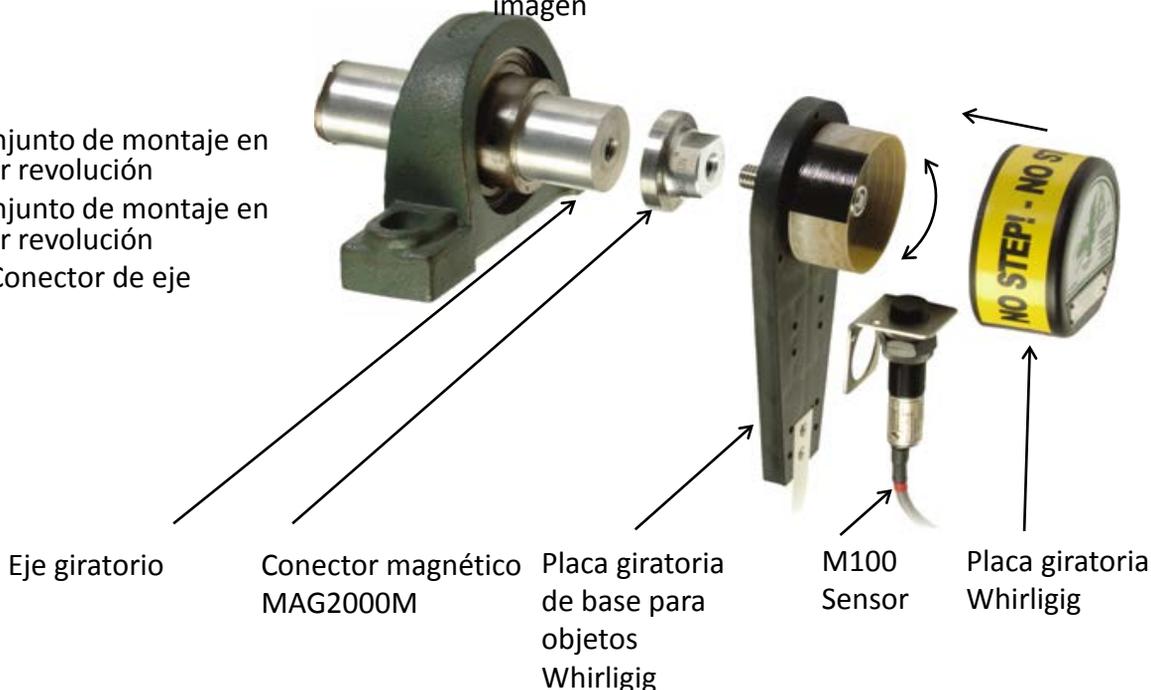


M1003V10AI



Sensor M1003 de ausencia de rotación

Con Whirligig y Mag-Con opcionales en la imagen



Consultar el manual de instrucciones para ver el procedimiento correcto de instalación.

Información susceptible de cambios o correcciones: Julio de 2018

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Modelo | M1003V10AI |
|--|---|
| Alimentación | 24 a 240 V CA/CC |
| Salida | FET |
| Número de cables | 2 |
| Rango de detección | 6 mm |
| Gama de velocidades | 20 a 3600 pulsos por minuto |
| Retraso de arranque | 4 segundos |
| Capacidad de conmutación | 50 mA |
| Gama de temperaturas de funcionamiento | De -15 °C a +50 °C |
| Certificaciones y homologaciones | Certificación ATEX e IECEx para la zona 21 (polvo) y la zona 1 (gas). |
| Protección | IP66 |

DIMENSIONES
