

## SENSOR INDUCTIVO DE AUSENCIA DE ROTACIÓN

**Homologado para atmósferas explosivas:**

**ATEX e IECEx, zonas 21, y 22 de polvo;**

**ATEX e IECEx, zonas 1, y 2 de gas**

**Aplicación:**

- Detecta el estado de cero rotación
- Se utiliza para detectar estados peligrosos causados por el cese de la rotación en diversos tipos de máquinas

**Características:**

- Alimentación multitensión de 24 a 240 V CA/CC
- 2 cables
- Categoría IP66
- Cuerpo de nailon con rosca ISO M18 x 1
- Indicadores LED azul y verde del estado de salida
- Rango de detección de 6 mm
- No es necesaria la calibración
- Retardo tras el arranque

**Números de pieza:**

- **M1003V10AI**

**Accesorios:**

- **WG4A-BR:** Conjunto de montaje en eje, 4 pulsos por revolución
- **WG2A-BR:** Conjunto de montaje en eje, 2 pulsos por revolución
- **MAG2000M:** Conector de eje magnético

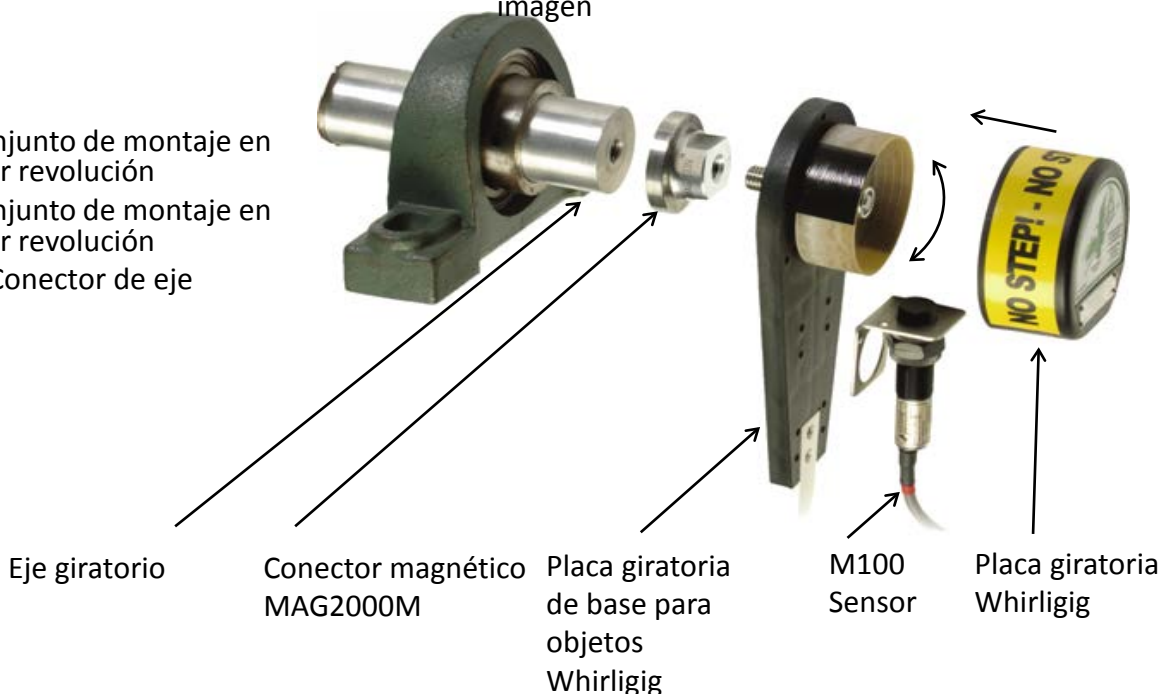


**M1003V10AI**



**Sensor M1003 de ausencia de rotación**

Con Whirligig y Mag-Con opcionales en la imagen



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Modelo	M1003V10AI
Alimentación	24 a 240 V CA/CC
Salida	FET
Número de cables	2
Rango de detección	6 mm
Gama de velocidades	20 a 3600 pulsos por minuto
Retraso de arranque	4 segundos
Capacidad de conmutación	50 mA
Gama de temperaturas de funcionamiento	De -15 °C a +50 °C
Certificaciones y homologaciones	Certificación ATEX e IECEx para la zona 21 (polvo) y la zona 1 (gas).
Protección	IP66

**DIMENSIONES**
