

RLI "SHAKER"

Rotary Level Indicator

ANWENDUNGSGEBIET

Der RLI "Shaker" Drehflügelwächter wird in Bunkern, Tanks und Silos eingesetzt, um, von körnigen Schüttgütern, hohe/niedrige Füllstände zu detektieren. Er kann auch genutzt werden um Verstopfungen in Auslassrohren zu detektieren, wo lange Standzeiten und Ausfallsicherheit erforderlich sind.

FUNKTIONSWEISE

Der RLI "Shaker" hat den einzigartigen Schrittmotorantrieb. Er läuft zunächst im Uhrzeigersinn und dann dagegen, um aufgebautetes Material abzustreifen. Wenn die Schaufelrotation irgendwann erschwert wird, durch das Schüttgut, dann gibt die Elektrik ein Signal zur Füllstandfeststellung – oder kontrolle.

Der RLI "Shaker" hat weniger mechanische Bauteile verglichen mit Standard-Drehflügelwächtern. Ein Getriebe oder eine Kupplung sind nicht notwendig, weil der Schrittantrieb direkt mit der Ausgangswelle gekoppelt ist und dadurch praktisch unzerstörbar ist, auch nicht durch erzwungene oder rückwärtige Bewegung. Die einstellbare Drehmomentkontrolle dieser Einheit, lässt eine Vielzahl an verschiedenen Materialdichten zu und ermöglicht eine einfache Kalibrierung, ohne die Flügel zu wechseln.

Merkmale

- ▶ Schüttelbewegung, um Materialaufbau abzustreifen
- ▶ Einsettlbare Drehmomentkontrolle durch den Benutzer
- ▶ Direkter Schrittmotorantrieb
- ▶ Keine Kupplung oder Getriebe vorhanden
- ▶ Ausfallsichere Detektion durch Rotation
- ▶ Glasfaserverstärktes Gehäuse aus Nylon
- ▶ Vertikale Verlängerung bis 2 m maximal mit Seilzug
- ▶ Eingebauter und einstellbarer Zeitschalter

TEILENUMMER/ZUBEHÖR

- ▶ RLIS1V46A RLI "Shaker" 110/240 VAC oder 24 VDC (Universalersorgung)
- ▶ SMP Seitliche Montageplatte 1" Gewinde
- ▶ TMP Obere Montageplatte 1" Gewinde
- ▶ RLISP5 Federbelasteter Zwillingsflügel aus rostfreiem Stahl
- ▶ RLIEXC RLISEXC 2 m Verlängerungskabel aus rostfreiem Stahl

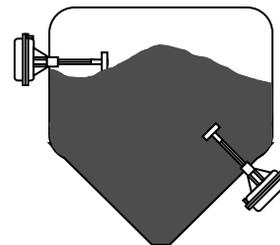
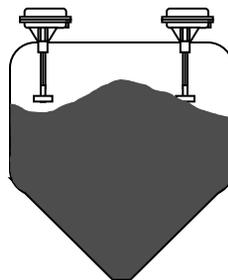


RLI "Shaker"
Patent angemeldet



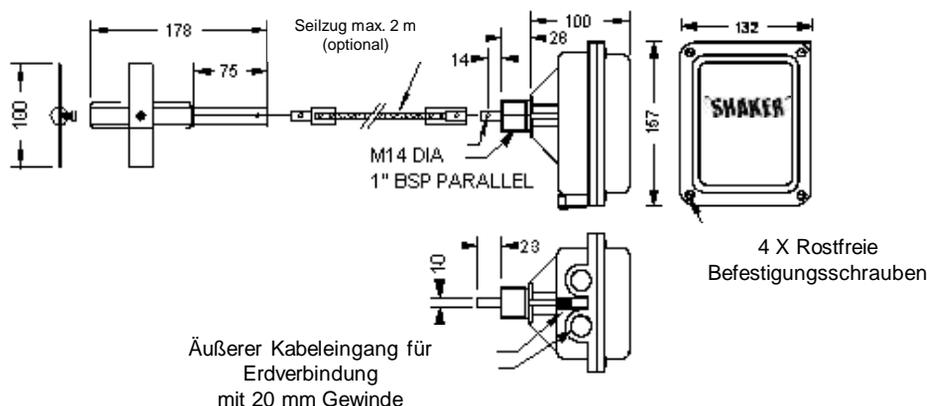
ATEX-Zulassung

Montageoptionen (Oben & Seitlich)

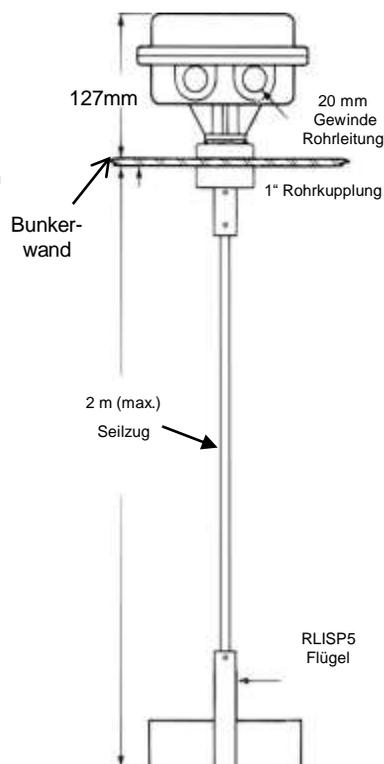


TECHNISCHE SPEZIFIKATION

RLI "Shaker": Rotary Level Indicator	
Stromversorgung:	90-250 VAC ode 24 VDC \pm 10%(Universalversorgung)
Versorgungstoleranz:	\pm 10%
Stromaufnahme:	6 VA Max AC - 50 mA Max DC
Sicherung:	5 Amp (max)
Einsatztemperatur:	- 4° C bis + 130° C
Ausgang:	Potentialfreier Wechslerkontakt
Schaltlast:	2,5 Ampere/240 Volts
Zeitverzögerung	0 - 30 Sekunden (Einstellbar)
Ausgangsmodus:	Hoher/Niedriger Füllstand (Wählbar)
Kalibrierung:	Elektronische Drehmomentkontrolle (Regelbar)
Eingänge Rohrleitung:	2 Eingänge a 20 mm (1 Blindrohr)
Befestigung:	1" Prallelgewinde
Anschlüsse:	Schraubbare Klemmleiste
LED Anzeige:	1) Versorgung 2) Ausgang 3) Rotationsabtastung
Gehäuse:	Flammwidriges glasfaserverstärktes Nylon
Zulassung:	ATEX BAS01ATEX1400X ExII 1D,IP65
Gewicht:	2 kg ohne Anbauteile



Mit Verlängerungswelle



Montageplatten

SMP/TMP

