

INDUKTIVER SCHLUPFSENSOR

Zugelassen für explosionsgefährdete Bereiche:
ATEX und IECEx, Zonen 20, 21 und 22 für Staub;
ATEX und IECEx, Zonen 0, 1 und 2 für Gas

Anwendung:

- Erkennt einen Unterdrehzahlzustand ab 20 %.
- Zur Erkennung von gefährlichen Verlangsamungen und zu geringen Geschwindigkeiten an Förderbändern, Becherwerken und vielen anderen Maschinentypen.

Produktmerkmale:

- Mehrspannungsversorgung 24 bis 240 V WS/GS
- 2- und 4-Leiterausführungen erhältlich
- IP 66
- Polycarbonatgehäuse mit ISO-Gewinde M30x1,5
- Blaue und grüne LEDs zur Anzeige des Ausgangsstatus
- Erfassungsbereich: 8 mm
- Einfache Kalibrierung mit einem Magneten

Artikelnummern:

- **M3003V10AI** – 2-Leiter-Modell
- **M3007V10AI** – 5-Leiter-Modell

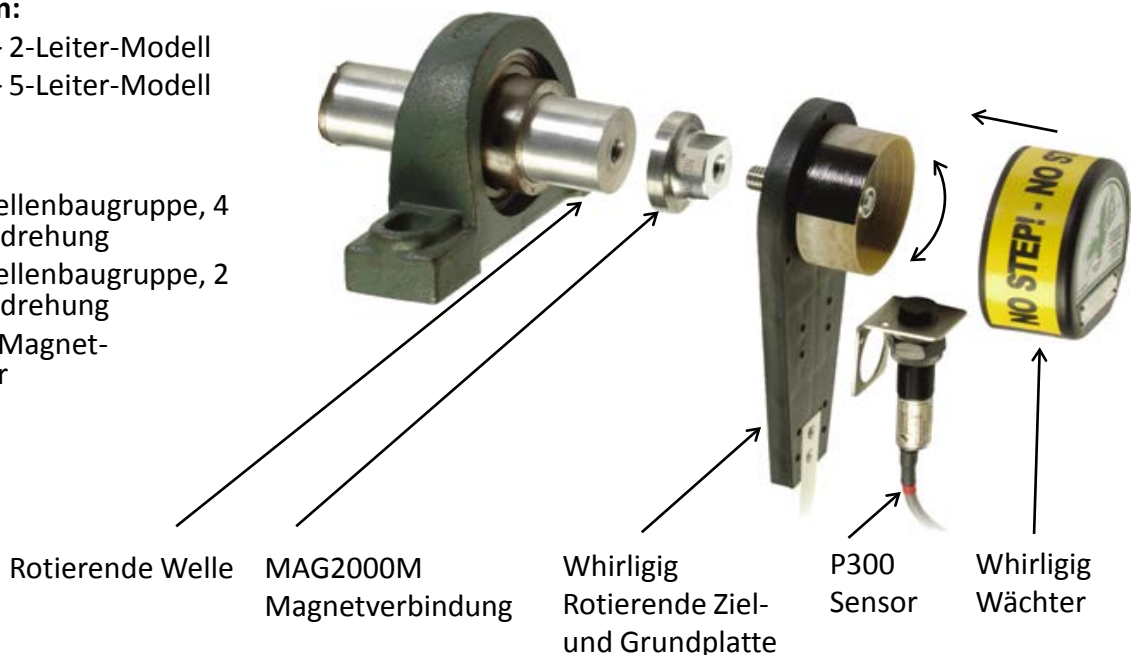
Zubehör:

- **WG4A-BR** – Wellenbaugruppe, 4 Impulse pro Umdrehung
- **WG2A-BR** – Wellenbaugruppe, 2 Impulse pro Umdrehung
- **MAG2000M** – Magnet-Wellenverbinder



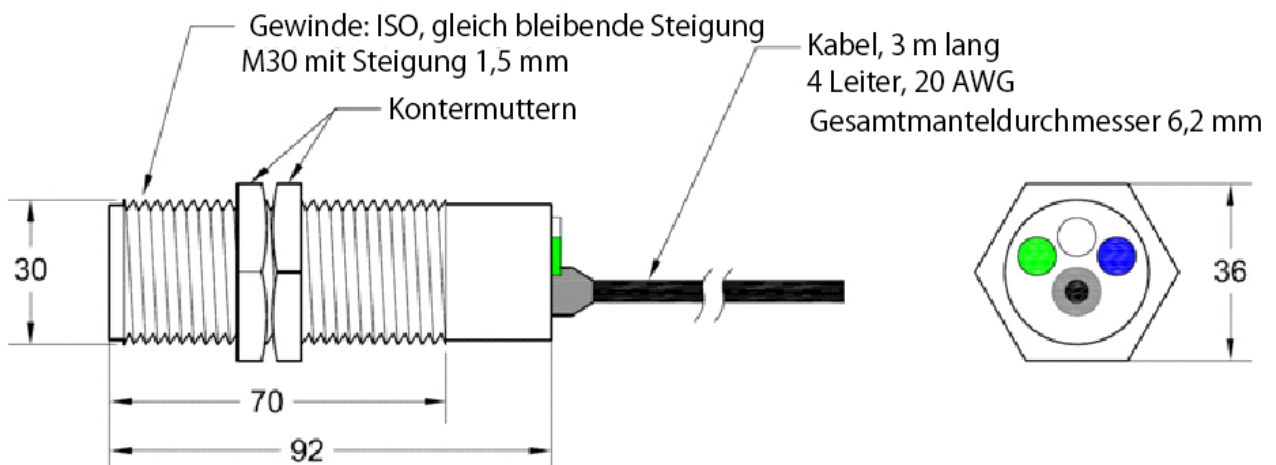
Drehzahlgeber M300

Darstellung mit optionalem Whirligig und Mag-Con



TECHNISCHE DATEN

Modell	M3003V10AI	M3007V10AI
Stromversorgung	24 bis 240 V AC/DC	24 bis 240 V AC/DC
Ausgang	FET	SPCO-Relais
Leiteranzahl	2	2
Erfassungsbereich	8 mm	8 mm
Drehzahlbereich	10 - 3.600 Impulse/Minute	10 - 3.600 Impulse/Minute
Anlaufverzögerung	0 bis 30 Sekunden	0 bis 30 Sekunden
Schaltvermögen	100 mA	60 V DC/AC, 3 A
Betriebstemperaturbereich	-15°C bis +50 °C	-15°C bis +50 °C
Zertifikate und Zulassungen	ATEX und IECEx, Zone 20 + Zone 0	ATEX und IECEx, Zone 20 + Zone 0
Schutzart	IP66	IP66

ABMESSUNGEN


Hinweis: Alle Abmessungen sind in mm angegeben.

Der Einbau ist vorschriftsmäßig gemäß unserer Bedienungsanleitung vorzunehmen.

Die Informationen in diesem Handbuch können jederzeit und ohne Vorankündigung geändert werden. Juni 2018