

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-GB.AЖ58.B.00250/20

Серия **RU** № **0242824**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс".
Место нахождения: 119501, РОССИЯ, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж П, помещение I комната 27. Адрес места осуществления деятельности: 117246, РОССИЯ, город Москва, проезд. Научный, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106.
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АЖ58. Дата регистрации аттестата аккредитации: 23.11.2017. Телефон: +7 4955067836, адрес электронной почты: info@profeks.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.
Телефон: 79154152183 Адрес электронной почты: MirTechnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Synatel Instrumentation Ltd

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Соединенное Королевство, Walsall Road, Norton Canes, Cannock, Staffordshire, WS11 9TB

ПРОДУКЦИЯ Универсальное крепление датчика контроля скорости вращения WHIRLIGIG типов WG1A-BR, WG2A-BR, WG4A-BR, WG8A-BR

Маркировка взрывозащиты (согласно приложению - бланк № 0745284). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/EU для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8536501907

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1308ИЛПМВ

от 24.03.2020 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)

акта анализа состояния производства от 07.02.2020 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»

руководства по эксплуатации, оценки риска воспламенения, комплекта чертежей

Схема сертификации: Ic

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы – 1 год, условия и срок хранения в соответствии с эксплуатационной документацией изготовителя. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" согласно приложению - бланк № 0745284.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.03.2020 **ПО** 28.03.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Мамитова Александра Николаевна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Илюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-GB.АЖ58.В.00250/20

Серия **RU** № **0745284**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на Универсальное крепление датчика контроля скорости вращения WHIRLIGIG типов WG1A-BR, WG2A-BR, WG4A-BR, WG8A-BR, выпускаемые серийно в соответствии с Директивой 2014/34/EU. (далее – «крепление WHIRLIGIG»).

Крепление WHIRLIGIG предназначено для установки датчиков распознавания скорости вращения вала машины.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 0, 20, 1, 21 и 2, 22 помещений и наружных установок, в которых могут образовываться смеси, отнесенные к категории IIА, IIВ и IС, IIIА, IIIВ и IIIС, температурных групп T1, T2, T3, T4, T5 согласно присвоенной маркировке взрывозащиты.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты



Крепление WHIRLIGIG представляют собой узел, состоящий из корпуса, защитного кожуха, выполненных из полипропилена, мишени, магнитного разъема Mag-Соп™, подшипника, выполненного из нержавеющей стали.

Монтаж крепления WHIRLIGIG осуществляется двумя способами:

- с использованием магнитного разъема Mag-Соп™, закрепленного при помощи винтов и клея для закрепления резьбы (Loctite или подобный) к валу машины;
- просверлить и нарезать резьбу 1/2" UNC в центре вала машины на глубину 1". С помощью гаечного ключа на 5/8" привинтить крепление Whirligig к валу машины используя подходящий клей для закрепления резьбы (Loctite или подобный).

Более подробное описание конструкции крепления WHIRLIGIG приведено в соответствующем Руководстве по эксплуатации.

Таблица 1 - Технические характеристики крепления WHIRLIGIG

Наименование показателя	Значения
Типы исполнения мишени	1, 2, 4, 8
Максимальная скорость, об/мин	1500
Степень защиты оболочки от внешних воздействий по ГОСТ 14254-2015	IP 40
Размер резьбы	1/2" UNC
Диапазон температур окружающей среды, °С	От -15 до +50
Маркировка взрывозащиты	 II Ga с IIC T5
	 III Da с IIIC T100°C

Взрывозащищенность крепления WHIRLIGIG обеспечивается выполнением требований обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011, а именно:

- конструкция оборудования исключает соприкосновение металлических неподвижных частей с вращающимися деталями. Зазоры между движущимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону, движущиеся части оборудования защищены от внешних воздействий, защитной решеткой или ограждением. Подобранные материалы исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- применением смазки подшипников в количестве достаточном для нормальной работы в течение времени, оговоренного в эксплуатационной документации, применяемые подшипники, имеют как минимум 1,5-кратный запас, с учетом максимальных действующих нагрузок, заполнение смазкой в соответствие с требованиями документации изготовителя;
- при оценке риска воспламенения для неэлектрического оборудования группы II и III с уровнем взрывозащиты Ga и Da (по ГОСТ 31441.1-2011) предусматривается, что температура поверхностей ниже 100°C;
- применением смазочных материалов в подшипниках, уплотнений, исключая возможность появления «сухого» трения с последующим нагревом и возможным разрушением;
- отсутствием наружных деталей, изготовленных из материалов, содержащих - более 10% (в сумме) алюминия, магния, титана и циркония; и более 7,5% (в сумме) магния, титана и циркония;
- отсутствием наружных деталей, изготовленных из неметаллических материалов площадью более 4 см², с поверхностным сопротивлением более 10⁹ Ом, толщина лакокрасочного покрытия не превышает 0,2 мм;
- изготовлением крепления WHIRLIGIG из материалов негорючих и не поддерживающих горение согласно ГОСТ 31441.1-2011;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание крепления WHIRLIGIG должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

3. Универсальное крепление датчика контроля скорости вращения WHIRLIGIG типов WG1A-BR, WG2A-BR, WG4A-BR, WG8A-BR соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с".

4. Маркировка

На заводскую табличку, закрепленную на кожухе крепления WHIRLIGIG, наносится маркировка, включающая следующие данные:

- товарный знак изготовителя;
- условное обозначение изделия;
- маркировка взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности согласно таблице 1;
- температурный диапазон при эксплуатации согласно таблице 1;
- заводской номер;
- номер сертификата соответствия;

и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности  в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Нет.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Мамитова Александра Николаевна
(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)