



## МОДЕРНИЗАЦИЯ ЦЕПНОГО КОНВЕЙЕРА ДЛЯ КОРРОЗИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Увеличение срока службы цепного конвейера путем  
выбора подходящих компонентов цепи

### Задача



Наш заказчик столкнулся с проблемой малого срока службы цепей в цепных конвейерах. Цепные конвейеры транспортировали отходы нефтепереработки и очень быстро изнашивались. Основными причинами износа были коррозионность продукта и недостаточная прочность установленной цепи.

Под воздействием коррозии звенья цепи и пальцы довольно быстро изнашивались, а низкая прочность цепи приводила к быстрому удлинению звеньев. Сочетание этих 2 проблем приводило к частому обрыву цепи и длительным простоям, вызванным необходимостью ремонта конвейеров.



## Решение

Мы предложили цепные пальцы и звенья 4B142HAD из AISI420 и пружинные кольца из нержавеющей стали AISI304. Эти пальцы отличались повышенной устойчивостью к коррозии, а звенья HAD были на 33% более прочными по сравнению со стандартными звеньями HA. Благодаря сквозной закалке звено отличается высокой прочностью сердцевины даже при износе внешнего слоя. Цепь была дополнена новыми сегментами ведущих колес из Hardox 450 с коррозиестойкой обработкой.



## Результаты

Благодаря реализованным изменениям срок службы цепного конвейера увеличился не менее чем на 50%. При условии более частого обслуживания конвейера эти улучшения могут стать еще более существенными.

