



ЗЕРНОВОЙ ТЕРМИНАЛ СУБИК НА ФИЛИППИНАХ

Установка цепей и нейлоновых скребков для конвейеров производства 4B вместо некачественных цепей и нейлоновых скребков производства конкурирующей фирмы

Задача

Цепной конвейер для зернового терминала портовой свободной экономической зоны в заливе Субик был изготовлен предприятием-конкурентом. На нем были установлены кованые цепи с шагом 142 мм с пластиковыми скребками производства той же фирмы.

Система создавала заказчику большие неудобства, результатом которых являлись многочисленные проблемы в плане производства и технического обслуживания.

Оказалось, что тонкие некачественные скребки быстро изнашиваются, гнутся и часто ломаются. Конструкция крепления скребков была недостаточно прочной. Из-за этого скребки отрывались от звеньев цепи. Это вызывало заторы в производственной линии и большие проблемы при техническом обслуживании. Менять приходилось не только скребки, но и звенья цепи. Все это приводило к убыточным простоям и большим затратам на обслуживание.

Оригинальные звездочки также оказалось трудно снимать и обслуживать.



Решение

У нас была возможность представить нашу систему цепей и скребков 4B Bolt 'N' Go. Заказчик был впечатлен возможностями системы и приобрел несколько сотен метров цепи 4B Bolt 'N' Go для установки на свои конвейеры.

Цепь патентованной конструкции 4B Bolt 'N' Go с гораздо более толстыми скребками из чистого нейлона была установлена на имеющиеся цепные конвейеры. Это решение оказалось гораздо более надежным, чем менее качественные пластиковые скребки других производителей. В звеньях цепи системы Bolt 'N' Go используются пустотелые втулки и противовращательные выступы. Это обеспечивает безопасность и надежность конструкции, которую также легко обслуживать и которая экономит заказчику много средств и сил в долгосрочной перспективе.

Результаты

Теперь все проблемы решены. - Скребки не гнутся, не изнашиваются и не ломаются.

Простота обслуживания и демонтажа в надлежащие сроки.

Конструкция скребков 4B немного более глубокая, чем у конкурентов, что обеспечивает небольшое увеличение производительности конвейеров.

Никаких простоев! Рост производительности! Простота обслуживания!

Также использовались звездочки 4B, которые оказалось гораздо проще менять благодаря сегментной системе.

Заказчик был впечатлен!

