



4B GROUP

ПРИМЕР УСПЕШНОГО ВНЕДРЕНИЯ ЦЕПЬ СИСТЕМЫ VOLT-N-GO

Рисозавод Модернизация цепи конвейера с плоским дном

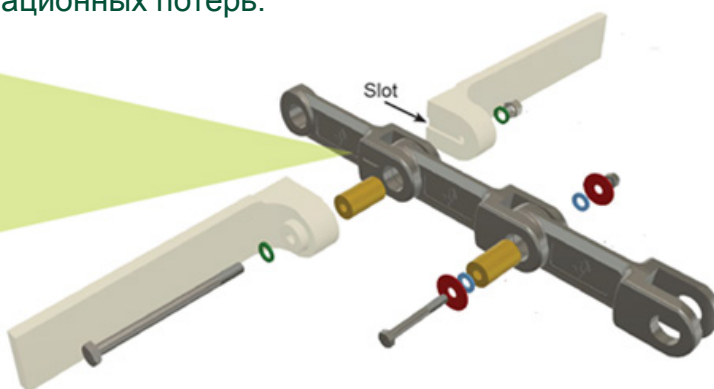
Задача



На рисозаводе работает несколько цепных конвейеров с плоским дном под нагрузкой около 576,6 кг/м³. В конвейерах, некоторые из которых имеют длину в 73 м, используется цепь со стальными втулками, приварные стальные скребки и лопатки UHMW. Иногда в конвейер попадают посторонние частицы, которые мешают движению цепи и повреждают лопатки. Когда обломки лопаток уносит дальше по технологической линии, они могут повредить другое оборудование. Цепь было трудно разобрать для ремонта лопаток, а для ремонта лопаток внутри конвейера требовалось разрешение на проведение огневых работ. Это приводило к увеличению простоев и эксплуатационных потерь.



ПРИМЕЧАНИЕ. В паз скребка входит выступ на звене цепи, это не дает скребку вращаться во время работы.

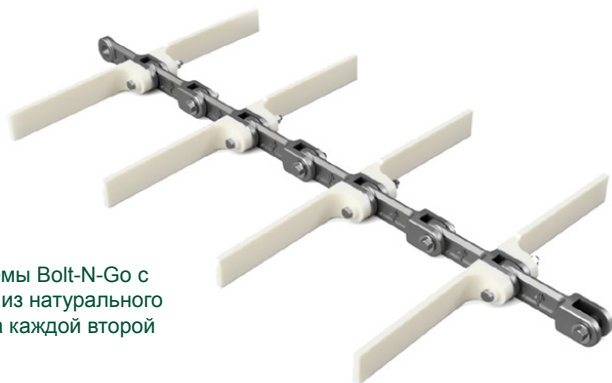


4B GROUP

www.go4b.com

Решение

Цепь со стальными втулками и сварными скребками заменили на цепь 4B Bolt-N-Go с лопатками на болтах. В цепи Bolt-N-Go нейлоновые лопатки крепятся болтами непосредственно к звеньям цепи, поэтому сварная стальная опора не требуется. Лопатки изготовлены из цветного нейлона, чтобы их определяла система цветовой сортировки. Уникальная конструкция цепи с использованием болтов позволяет быстро и легко менять лопатки при натянутой цепи.



Цепь системы Bolt-N-Go с лопатками из натурального нейлона на каждой второй ступени



Лопатки из зеленого нейлона для системы цветовой сортировки

Результаты

- Для ремонта цепи больше не требуется разрешение на проведение огневых работ
- Устранен риск поломки стальных звеньев
- Сокращение времени простоев
- Сокращение времени планового обслуживания
- Сокращение энергозатрат
- Удобство ручной транспортировки
- Соответствие требованиям безопасности труда

