



ATUALIZAÇÃO DO TRANSPORTADOR DE CORRENTE PARA PRODUTOS CORROSI- VOS

Extensão da vida útil do transportador de corrente através da escolha dos componentes da corrente

Desafio



O nosso cliente estava a lutar com a vida útil da corrente dentro dos seus transportadores de corrente. Os transportadores de corrente transportavam um subproduto do processamento de petróleo bruto e desgastavam-se com extrema rapidez. O desgaste deveu-se principalmente à natureza corrosiva do produto e à resistência da correia instalada.

A corrosão estava a desgastar os elos e os pinos da corrente muito rapidamente e a baixa resistência da corrente levava ao rápido alongamento dos elos. Esses 2 problemas combinados resultaram em muitas quebras da correia e muita perda de tempo de produção para manutenção nos transportadores.



Solução

Oferecemos os elos de corrente 4B142HAD com pinos em AISI420 e anéis de retenção em AISI304. Estes pinos tinham maior resistência à corrosão e a ligação HAD é 33% mais forte do que a ligação HA padrão. Como o elo é totalmente endurecido, ele permanece bastante forte no seu núcleo, mesmo se a camada externa se desgastar. A solução da corrente foi acoplada a novos segmentos de roda dentada fabricados em Hardox 450 e tratados para melhorar a resistência à corrosão.



Resultados

As alterações feitas a esta corrente melhoraram a vida útil do transportador de corrente em pelo menos 50%. Tais melhorias são mais substanciais quando a manutenção do transportador é mais frequente.

