



4B GROUP

UPGRADE DEL TRASPORTATORE A CATENA PER PRODOTTI CORROSIVI

Prolungamento della durata del trasportatore a catena grazie alla scelta dei componenti della catena

Sfida



Il nostro cliente incontrava difficoltà con la durata della catena all'interno del trasportatore. I trasportatori a catena convogliavano un sottoprodotto della lavorazione del greggio e si usuravano con estrema rapidità. L'usura era principalmente dovuta alla natura corrosiva del prodotto e alla resistenza della catena installata.

La corrosione usurava le maglie e i perni della catena con una certa rapidità, mentre la bassa resistenza della catena portava a un veloce allungamento delle maglie. Insieme, queste due problematiche portavano a numerose rotture della catena e a notevoli perdite nei tempi di produzione per la manutenzione dei trasportatori.



4B GROUP

www.go4b.com

Soluzione

Abbiamo offerto le maglie 4B142HAD con perni in AISI420 e fermi in AISI304. Questi perni presentano una resistenza alla corrosione superiore, mentre la maglia HAD è del 33% più resistente rispetto alla maglia HA standard. Poiché la maglia è temprata in profondità, l'anima conserva la sua elevata resistenza anche dopo l'usura dello strato superficiale. La soluzione per la catena è stata abbinata a nuovi segmenti di denti in Hardox 450 trattati per migliorare la resistenza a corrosione.



Risultati

Le modifiche apportate a questa catena hanno migliorato la durata del trasportatore di almeno il 50%. Questi miglioramenti appaiono più sostanziali quando la manutenzione del trasportatore è più frequente.

