

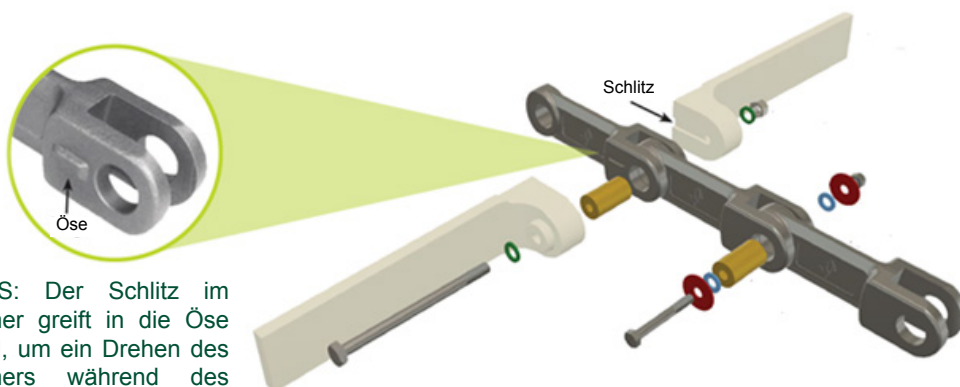


Reisfabrik Aufrüstung einer ebenen Transportkette

Problem



Die Reisfabrik arbeitet mit mehreren ebenen Förderern, die 16 kg Rohreis pro 0,03 Kubikmeter fördern. Die Förderer, von denen einige bis zu 73 Meter lang sind, laufen mit einer Stahlbuchsenkette, angeschweißten Mitnehmern und UHMW-Paddeln. Fremdkörper würden manchmal in den Förderer gelangen, wodurch die Kette blockiert würde und die Paddel beschädigt würden. Zerbrochene Paddel, die mit auf dem Förderer in nachgeschaltete Bereiche transportiert würden, würden andere Teile der Ausrüstung beschädigen. Es war schwierig, die Kette auseinanderzubrechen, um die Paddel zu reparieren, und für das Neuformen der Paddel im Förderer war eine Heißarbeitsgenehmigung erforderlich, was längere Stillstandzeiten und Produktionsausfall bedeutete.

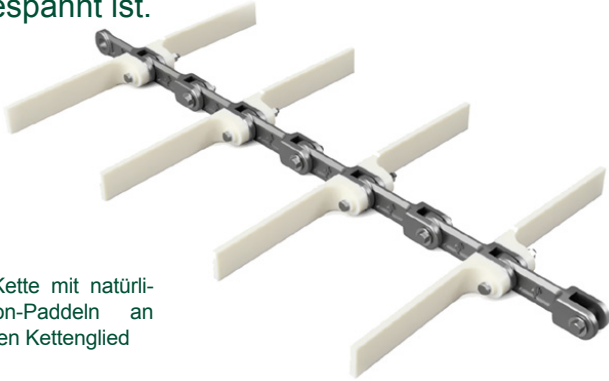


HINWEIS: Der Schlitz im Mitnehmer greift in die Öse im Glied, um ein Drehen des Mitnehmers während des Betriebs zu verhindern.



Lösung

Eine 4B Bolt-N-Go Kette mit anschraubbaren Paddeln ersetzt die Stahlbuchsenkette mit angeschweißten Mitnehmern. Bei der Bolt-N-Go Kette kommen Nylon-Paddel zum Einsatz, die direkt an die Kettenglieder angeschraubt werden. Somit ist keine angeschweißte Stahlrückplatte erforderlich. Die Paddel sind aus farbigem Nylon-Material hergestellt, wodurch sie vom Farbsortierer der Anlage erkannt werden können. Durch die einzigartige angeschraubte Konstruktion der Kette können die Paddel schnell und einfach ausgetauscht werden, während die Kette gespannt ist.



Bolt-N-Go Kette mit natürlichen Nylon-Paddeln an jedem zweiten Kettenglied



Grüne Nylon-Paddel für Farbsortierer

Ergebnisse

- **Keine Heiarbeitsgenehmigungen mehr für Kettenreparaturen erforderlich**
- **Risiko zerbrochener Stahl-Mitnehmer eliminiert**
- **Reduzierung der Ausfallzeit**
- **Reduzierung der geplanten Wartung**
- **Energieeffizienter**
- **Verbesserte manuelle Handhabung**
- **Einhaltung von Gesundheitsvorschriften und Sicherheitsrichtlinien**

