



CONSOL GLASS

На установке происходили постоянные обрывы ленты, что приводило к простоям из-за необходимости ремонта и обслуживания нории.

Задача

Клиент использовал стальной ковш с толщиной стенки 3–4 мм, опирающийся на стальную крепежную пластину, закрепленную болтами М16 весом по 18–20 кг. Таким образом осуществлялось крепление ковшей к ленте. Из-за постоянных обрывов ленты и необходимости ремонта и обслуживания нории установка часто простаивала. Было совершенно очевидно, что производитель оборудования посчитал, что тяжелый и прочный ковш прослужит дольше на установке.

Клиент также использовал на установке обычную резиновую конвейерную ленту вместо норийной ленты, что приводило к ее удлинению под весом ковшей.



Решение

После консультаций с Шейном Кобурном из нашего представительства в Великобритании (4B UK) и с его помощью мы подготовили модифицированный дизайн подъемных компонентов.

Предложенное решение:

- Замена конвейерной ленты норийной
- Замена стальных ковшей ковшами AD400, изготовленными из композитного полимера Nyrim. Используемые ранее ковши весили 3,250 т, тогда как ковши из полимера Nyrim — всего 484 кг. Снижение веса на 2,8 т стало существенным шагом на пути к решению проблемы с обрывами ленты и простоями производства.



Результаты

В компании Consol Glass были очень довольны найденным решением, в особенности с учетом того факта, что оно позволило не только устранить обрывы и простои, но и экономить энергоресурсы.

На демонтаж и монтаж старых стальных ковшей и ленты ранее уходило 3 дня. Установка новой модернизированной конструкции заняла всего 1 день, включая демонтаж старой ленты и ковшей, и монтаж новой ленты и ковшей из Nyrim.

При запуске без нагрузки новая установка потребляет лишь 12 А, тогда как старая потребляла 68 А.

- Увеличенный срок службы ленты
- Сокращение времени простоев
- Сокращение времени планового обслуживания
- Экономия электроэнергии
- Соответствие требованиям техники безопасности и охраны труда.

