



4B GROUP

ELEVATOR FÜR DIE HANDHABUNG VON GLASBRUCH

Technische und Konstruktionsberatung sowie Komplettlieferung der Komponenten für einen neuen Becherelevator zur Handhabung von Glasbruch

Problem

4B wurde kontaktiert und um Unterstützung bei der Konstruktion und Komplettlieferung von Komponenten für einen neuen Becherelevator mit Kunststoff-Bechern zur Handhabung von Glasbruch gebeten.

Der Elevator sollte in einer Fabrikhalle aufgestellt und mit zwei neuen Förderern zur Beschickung und Entleerung verbunden werden, die zur selben Zeit in Betrieb genommen werden würden. Aufgrund dieser Vorgaben mussten mehrere beschränkende Faktoren berücksichtigt werden, da in der Fabrik nur begrenzter Platz zur Verfügung stand. Die Höhe des Elevators, die Position des Einlasses und des Auslasses sowie die Gehäusegrößen wurden vom Kunden spezifiziert.

4B-Ingenieure mussten eine Elevator-Spezifikation vorschlagen, die in die definierten Limits fiel, aber nicht die von 4B-Ingenieuren gesetzten Konstruktionsparameter überschritten. Der Kunde benötigte eine Ausgabe von 15 Tonnen pro Stunde.

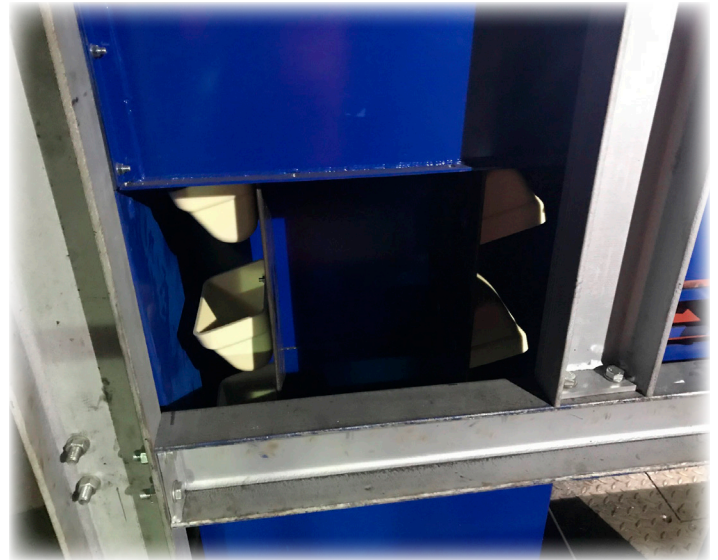


4B GROUP

Lösung

4B unterbreitete einen detaillierten technischen Vorschlag zusammen mit der Lieferung aller mechanischen Komponenten gemäß den Anforderungen des Kunden.

Die gehärteten Nylon-Becher Atlas AA85TN boten eine robuste Kunststoff-Option mit guter Abriebfestigkeit. 200 x 130 mm war die maximal mögliche Bechergröße, die in die definierten Gehäusegrößen passen und ein akzeptables Verhältnis von „Trommel zu Becher-Vorstand“ liefern würde.



Ergebnisse

4B-Ingenieure halfen dem Kunden, eine Lösung zu finden, die die Anforderungen des Kunden erfüllte. Ein Jahr nach der Inbetriebnahme des Elevators wurde 4B kontaktiert, um mechanische Komponenten für einen zweiten Elevator zu liefern, der mit dem ersten identisch ist. Die Fabrik betreibt jetzt zwei Linien für grobes und feines Produkt, beide verwenden den AA85TN und laufen gut.

