



ÉLÉVATEUR DE VERRE CONCASSÉ

Fournir l'ingénierie, les conseils de conception et l'approvisionnement de tous les composants nécessaires au nouvel élévateur à godets pour la manutention du verre broyé.

Défi

4B a été invité à apporter son expertise dans la conception et la fourniture complète des composants d'un nouvel élévateur à godets en plastique dans un système de manutention du verre broyé.

L'élévateur situé à l'intérieur de l'usine est relié à deux nouveaux convoyeurs d'entrée et de sortie fonctionnant simultanément. L'espace limité disponible impose plusieurs contraintes dimensionnelles. La hauteur de l'élévateur, la position de l'entrée et de la sortie et les dimensions du boîtier sont spécifiées par le client.

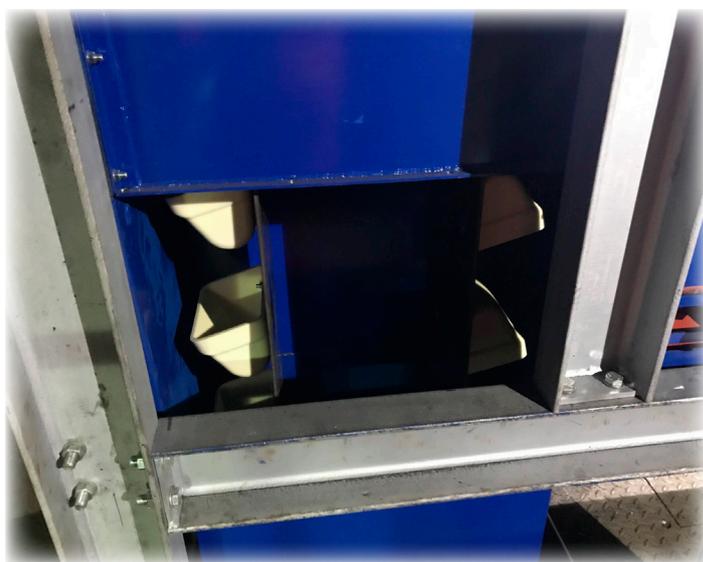
4B devait donc proposer un élévateur conforme aux limites définies par le client, mais sans sortir des paramètres de conception fixés par 4B Engineers. Le débit exigé est de 15 TPH.



Solution

4B a fait une proposition d'ingénierie détaillée avec la fourniture de tous les composants mécaniques conformément aux exigences du client.

Les godets Atlas AA85TN en Nylon durci offrent une option plastique robuste avec une bonne résistance à l'abrasion. Le godet de 8" x 5" était le maximum autorisé capable de fonctionner dans les limites définies, et qui offrait un rapport de projection acceptable entre la poulie et le godet.



Résultats

Les efforts de 4B Engineers ont abouti à une solution qui répond aux exigences du client. Un an après la mise en service de l'élévateur, 4B a été contacté pour fournir des composants mécaniques pour un deuxième élévateur identique au premier. L'usine exploite maintenant deux lignes pour des produits grossiers et fins, les deux utilisent l'AA85TN et leur performance donne entière satisfaction au client.

