

**4B GROUP**

MEJORA DE ELEVADOR DE SEMILLAS OLEAGINOSAS

Aumento de la capacidad y mejora de la higiene

El mayor productor de aceite de colza del Reino Unido mejoró hace poco el elevador de su silo principal mediante la incorporación de cangilones avanzados AM de Nyrim antiestático.

El desafío

El mayor productor de aceite de colza del Reino Unido necesitaba aumentar la capacidad de su elevador, además de tomar medidas para mejorar la higiene y reducir el riesgo de salmonelosis en toda su planta.

El aceite y el polvo se pegan a los cangilones de acero soldado tradicionales, que se acumulan y reducen la capacidad del elevador. Con el paso del tiempo se va acumulando más y más material, lo que puede reducir la capacidad de los cangilones. Después, el material acumulado se va separando en grumos que pueden contaminar tanto el proceso de producción como el de refinado.

**4B GROUP**www.go4b.com

Solución

Sustituir los cangilones de acero dulce por otros nuevos no ofrecía ninguna ventaja, puesto que seguirían siendo susceptibles de daños e incrustaciones.

Nuestra propuesta de utilizar en su lugar cangilones de Nyrim AM ofrecía una mayor capacidad de proceso sin necesidad de cambiar el mecanismo de accionamiento. El material no resulta dañado por los golpes al pasar por el elevador.

El Nyrim es un material avanzado antiestático por naturaleza, por lo que no es necesario el uso de aditivos para reducir la resistividad de la superficie.



Los resultados

Mayor capacidad del elevador.

Se incorporan al proceso materiales a prueba de chispas en el elevador.

El bajo coeficiente de fricción y la flexibilidad del Nyrim evitan la acumulación de incrustaciones en los cangilones.

Higiene mejorada en todo el proceso de producción.

La resistencia a impactos del Nyrim lo hace menos susceptible de daños que los cangilones soldados de acero dulce.

